

PREMIA EX

Serie PBR20-30N2

TRANSPALETA ELÉCTRICA DE CONDUCTOR MONTADO DE PIE

2.0 - 3.0 toneladas

POTENTE RENDIMIENTO ERGONOMÍA EXCEPCIONAL

Garantice la comodidad y la seguridad de los operarios durante el transporte horizontal en distancias medias y largas con una transpaleta eléctrica de conductor montado de pie. Los controles ergonómicos, el confortable compartimento del operario y la facilidad de acceso y salida eliminan el estrés de las largas jornadas y reducen en gran medida el cansancio del conductor.

ESPECIFICACIONES

PBR20N2
PBR30N2



CUANDO
LA **FIABILIDAD**
LO ES TODO...

PREMIA EX

Serie PBR20-30N2

TRANSPALETA ELÉCTRICA DE CONDUCTOR MONTADO DE PIE

2.0 - 3.0 toneladas



El diseño de las transpaletas eléctricas de conductor montado de pie aloja al operario por completo en la carretilla y lo mantiene protegido por el chasis. El concepto de conductor montado de pie también significa que el equipo ocupa un espacio muy reducido. Este factor, junto con un radio de giro increíblemente reducido, facilita al máximo el diseño de pasillos más estrechos.

Concebida para optimizar la eficiencia, con una rápida aceleración y una alta velocidad de traslación, la PREMIA EX ofrece a los operarios un funcionamiento siempre uniforme y estable. Y con el servicio de asistencia accesible y la legendaria fiabilidad de Mitsubishi Forklift Trucks, la PREMIA EX reduce al mínimo el tiempo de inactividad.

FRENOS

- **Frenado regenerativo de alta eficacia**
Permite un control más efectivo y reduce el desgaste de los frenos.

SISTEMA MOTOR

- **Potente motor de tracción AC**
Par motor elevado para aumentar la eficiencia. Al no llevar escobillas de carbono, disminuyen las necesidades de mantenimiento.
- **Intelligent Cornering System**
La carretilla detecta el ángulo de giro y reduce rápidamente la velocidad para ofrecer la máxima estabilidad y una respuesta precisa y positiva en curvas.
- **La velocidad estándar puede incrementarse hasta los 12km/h**
Si es necesario, puede disponer de mayor productividad. (Opcional)



SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **Batería de ion-litio integrada**
Las rápidas cargas parciales eliminan la necesidad de baterías extra y permiten trabajar sin interrupción (solo chasis junior). (Opcional)
- **Sistema de elevación con controlador Combi**
Control táctil para regular la velocidad de elevación y válvula proporcional para el descenso.

HORQUILLAS

- **Puntas de horquillas cónicas y en ángulo**
El acceso a los palets es más fácil, rápido y seguro.

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Chasis robusto**
Fabricado para operaciones intensivas, con una gran resistencia inherente y capacidad residual. Diseñado para alojar por completo al operario y así reforzar su seguridad.
- **Fuerte bloqueo de la batería**
Sencillo y seguro. El bloqueo de la batería solo puede desactivarse si el conector de la batería está desenchufado. El conector de la batería solo puede volver a conectarse si la batería está bloqueada.
- **Excelente distancia al suelo**
Manipulación fácil y segura en plataformas y rampas de carga.
- **Funciones RapidAccess**
Permiten acceder de forma fácil y rápida a todas las áreas para realizar comprobaciones y labores de mantenimiento.
- **Cableado y conectores a prueba de agua**
El compartimento herméticamente cerrado previene fallos en el sistema y la formación de corrosión por agua y polvo.

COMPARTIMENTO Y CONTROLES DEL OPERARIO

- **Sensor óptico de presencia**
Bloquea cualquier movimiento de la carretilla y el mástil si el operario no está presente. El conductor puede levantar el pie ligeramente sin accionar el freno de forma automática, lo que reduce el estrés muscular.
- **Mucho espacio de almacenamiento**
Espacio de almacenamiento para lo imprescindible a bordo, que pone al alcance de la mano el portapapeles, el teléfono móvil, la botella de bebida y el bolígrafo.
- **Altura de escalón muy baja**
Los operarios aumentan su productividad durante el turno gracias a la facilidad de acceso y salida.
- **Control ergonómico de horquillas traseras**
Cuando se trabaja con horquillas traseras, un control de velocidad adicional permite al operario adoptar una postura más confortable y ergonómica de cara a la marcha durante el avance. (Opcional)

SISTEMA DE DIRECCIÓN

- **Volante totalmente regulable**
Ajustable ergonómicamente en altura y distancia para reducir la tensión y el riesgo de lesiones por movimientos repetitivos.
- **Dirección de 360 grados**
El operario puede mantener la carretilla en constante movimiento, ahorrando segundos en cada giro. (Opcional)
- **Dirección asistida dinámica**
Control suave y preciso con el mínimo esfuerzo para optimizar el confort y la estabilidad a la máxima velocidad.



Para obtener más información sobre la PREMIA EX, visite nuestro sitio web



mft2.eu/premiaexps-es



PREMIA EX

SISTEMAS DE BATERÍA DE IONES DE LITIO OPCIONALES

HAGA QUE SU CARRETILLA LLEGUE AÚN MÁS LEJOS



Probadas, ensayadas y comprobadas sobre el terreno, las baterías de plomo-ácido han sido durante mucho tiempo las preferidas de las empresas que utilizan carretillas eléctricas. Sin embargo, pueden ser problemáticas por los largos tiempos de carga, los exigentes requisitos de mantenimiento, la necesidad de baterías adicionales y el riesgo elevado de uso incorrecto por parte del operario. Afortunadamente, ha llegado un nuevo sistema de baterías de iones de litio de Mitsubishi Forklift Trucks.

Diseñado para satisfacer las necesidades de cualquier negocio — incluidas operaciones ininterrumpidas de varios turnos— sin necesidad de baterías de repuesto, nuestro sistema de batería de ion-litio de alto rendimiento es hasta un 30 % más eficiente que la convencional de plomo-ácido. Además, es prácticamente a prueba de errores, gracias a su diseño de mínimo mantenimiento.

- **Funciona sin emisiones de gas y ahorra espacio**

Sin necesidad de ventilación de aire y/o recinto de carga cerrado.



- **Excepcional eficiencia de la batería y del cargador**

Gracias a su avanzada tecnología, que ofrece hasta un 30 % más de eficiencia energética que las baterías de plomo-ácido.

- **Diseño libre de mantenimiento**

Elimina la necesidad de comprobaciones diarias y llenado de agua por parte del operario, reduciendo a su vez el riesgo de que se dañen las celdas.

- **No se requieren baterías de repuesto ni sala de cargas**

Con el consiguiente ahorro de espacio y costes en aplicaciones de varios turnos para maximizar la rentabilidad.

- **Capacidad de carga rápida**

15 minutos es todo lo que necesita la batería para mantener la carretilla unas horas más en movimiento. (Solo se tarda 1 hora en cargar al máximo una batería totalmente descargada).

- **Mayor tensión constante**

Garantiza un rendimiento de elevación y conducción más consistente, que resulta especialmente evidente hacia el final del turno.

- **Componentes de protección activa**

Supervisan continuamente el sistema, indicando los posibles problemas, incluyendo un uso indebido.

- **Características de alta seguridad**

como protección contra cortocircuitos, protección contra descarga completa y sobrecarga, supervisión de la temperatura y tensión de cada celda individual.

- **Rendimiento y supervisión durante la marcha**

Es posible gracias al sistema de supervisión integrado en el sistema con pantalla de fácil lectura.

- **Amplia selección de baterías y cargadores**

Puede instalarse la fuente de alimentación más adecuada para satisfacer con exactitud las necesidades de aplicaciones específicas.



LA SOLUCIÓN MÁS RENTABLE

Teniendo en cuenta su extensa vida útil y su mayor eficiencia energética, que no necesita mantenimiento y que genera un ahorro de hasta un 30 %, la batería de iones de litio es casi siempre la mejor inversión y la que ofrece más tranquilidad.

Para obtener más información sobre la ion-litio, visite nuestro sitio web



VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS				Mitsubishi Forklift Trucks Mitsubishi Forklift Trucks	
1.1	Fabricante			PBR20N2	PBR30N2
1.2	Designación del modelo del fabricante			Eléctrico	Eléctrico
1.3	Fuente de potencia			Montado de pie	Montado de pie
1.4	Control de dirección				
1.5	Capacidad específica de elevación	Q	kg	2000	3000
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600	600
1.8	Distancia de carga	x	mm	975	975
1.9	Longitud del chasis	y	mm	1547 ¹⁾	1547 ¹⁾
PESO					
2.1b	Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.)		kg	985	1095
2.2	Carga por eje con carga nominal y batería (max.), lado carga/motriz		kg	1140 / 1845	1390 / 2705
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (max.), lado carga/motriz		kg	770 / 215	825 / 270
RUEDAS Y TREN DE POTENCIA					
3.1	Ruedas: V= macizas, L= neumát., SE = Sup.-Elást. - delante/atrás			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	250 x 105	250 x 105
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga		mm	85 x 70	85 x 70
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)		mm	150 x 55	150 x 55
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)			1 x + 2 / 4	1 x + 2 / 4
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10	mm	662	662
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	b11	mm	385	385
DIMENSIONES					
4.4	Elevación estándar	h3	mm	135	135
4.7	Altura hasta tejadillo protector	h6	mm	2310 opt	2310 opt
4.8	Altura hasta el asiento/ la plataforma	h7	mm	230	230
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13	mm	88	88
4.19	Longitud total	l1	mm	1923 ¹⁾	1923 ¹⁾
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	773 ¹⁾	773 ¹⁾
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	940	940
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s/e/l	mm	60 / 175 / 1150	60 / 175 / 1150
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	560	560
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2	mm	25	25
4.33a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada	Ast	mm	2381 ²⁾	2381 ²⁾
4.33b	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada	Ast3	mm	1997	1997
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast	mm	2397 ³⁾	2397 ³⁾
4.34b	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast3	mm	2192	2192
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1705 ⁴⁾	1705 ⁴⁾
RENDIMIENTOS					
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga		km/h	10.0 / 10.0	9.0 / 9.0
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga		m/s	0.07 / 0.09	0.06 / 0.10
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga		m/s	0.12 / 0.09	0.10 / 0.07
5.7	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga		%	6.0 / 15.0	6.0 / 15.0
5.8	Pendiente maxima, con/sin carga		%	14 / 28.4	11 / 28.4
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m)		s	7.0 / 6.0	7.5 / 6.0
5.10	Freno de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)			eléctricos	eléctricos
MOTOR ELÉCTRICO					
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	2.7	2.7
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	2.2 (5%)	2.2 (5%)
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga		V/Ah	24 / 375-775	24 / 375-775
6.5	Peso de la batería		kg	330 - 610	330 - 610
6.6b	Consumo energético según el ciclo VDI 60		kWh/h	0.449	0.567
ACCESORIOS					
8.1	Tipo de control de velocidad			AC	AC
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo		dB(A)	63.9	64.1
10.7.1	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 487, LpAZ en tracción/elevación/ralentí		dB(A)	68.3 / 64.9 / 47.4	68.3 / 65.9 / 47.4

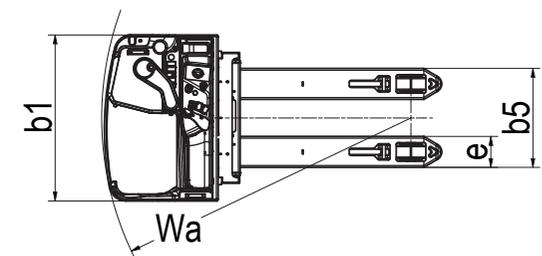
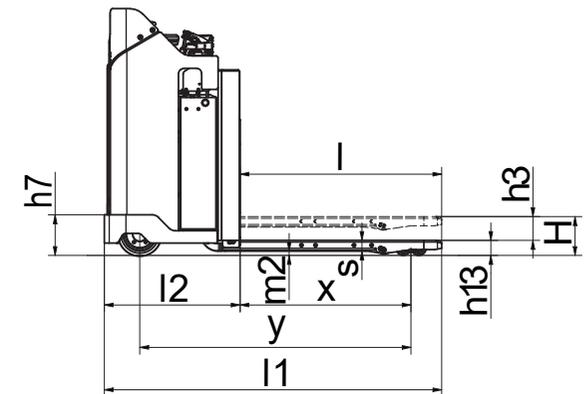
- 1) Si se trata de Senior/BC775, añadir 104 mm
- 2) 2482 mm SN/BC775
- 3) 2498 mm SN/BC775
- 4) 1806 mm SN/BC775

PREMIA EX

PBR20 - 30N2

TRANSPALETA ELÉCTRICA DE CONDUCTOR MONTADO DE PIE

2.0 - 3.0 toneladas



Ast = Ancho del pasillo
 Ast3 = Ancho del pasillo (b12 < 1000 mm)
 $Ast = Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
 Ast3 = $Wa + l6 - x + a$

Wa = Radio de giro
 l6 = Longitud del palet
 x = Eje de la rueda de carga al ras con la horquilla
 b12 = Anchura del palet
 a = Distancia de seguridad = 2 x 100 mm

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

- = Estándar
- = Opcional

	PBR20N2	PBR30N2
GENERAL		
Pantalla estándar con contador horario e indicador de batería	●	●
Entrada de interruptor de llave	●	●
Dirección asistida eléctrica	●	●
Motor de elevación con regulación de velocidad y válvula proporcional para el descenso	●	●
Ruedas de carga Vulkollan en tándem	●	●
Reposabrazos ajustable	●	●
Volante regulable	●	●
Compartimento de almacenamiento bajo el reposabrazos	●	●
Escritorio con sujetapapeles	●	●
Rodillos para batería	●	●
Diseño para almacenamiento en frío, hasta -10 °C	●	●
FUENTE DE ALIMENTACIÓN		
Baterías de iones de litio*	●	●
Baterías de plomo-ácido	●	●
CONDICIONES AMBIENTALES		
Diseño para almacenamiento en frío, de 0 a -30 °C	●	●
CONTROLES DE CONDUCCIÓN Y ELEVACIÓN		
Volante regulable en altura	●	●
Controles táctiles de elevación y descenso	●	●
OPCIONES DE RUEDAS		
Vulkollan	●	●
Tractothan	●	●
Superagarre	●	●
OTRAS OPCIONES		
Control ergonómico de horquillas traseras	●	●
Dirección con giro de 360 grados	●	●
Pantalla multifunción con indicador de descarga de batería y contador horario, acceso con código PIN (100 códigos) e iconos gráficos	●	●
Asiento plegable	●	●
Apoyacargas	●	●
Entrada de interruptor de llave (en combinación con pantalla multifunción)	●	●
Tejadillo protector	●	●
Techo panorámico ProVision	●	●
Toma de alimentación de 12 V CC	●	●
Toma USB de 5 V	●	●
Estante de accesorios	●	●
Escritorio con soporte RAM C	●	●
Sistema RAM de soporte de estante de accesorios de tamaño C	●	●
Sistema RAM de soporte de estante de accesorios de tamaño C, 2 unidades	●	●
RAM de soporte de estante de accesorios de tamaño D	●	●
Luces de trabajo LED	●	●
Mayor velocidad de conducción	●	●
Color RAL especial	●	●

* La opción de batería de ion-litio solo está disponible en algunos países.

PREMIA EX

PBR20-30N2

TRANSPALETA ELÉCTRICA DE CONDUCTOR MONTADO DE PIE

2.0 - 3.0 toneladas



Reposabrazos ajustable y volante regulable



Compartimento de almacenamiento bajo el reposabrazos



Pantalla multifunción

CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...



PREMiA
LA NÚMERO UNO

Número uno en fiabilidad... número uno en productividad... con independencia de las condiciones de trabajo.

Compactas, eficaces y resistentes, las transpaletas eléctricas PREMiA satisfacen cualquier necesidad.

Como cualquier producto que ostente el nombre "MITSUBISHI", nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y exhaustiva gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según exigentes especificaciones que trabajan para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a mantener sus carretillas en marcha, gracias a nuestra amplia experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes enlazados con toda la organización Mitsubishi Forklift Trucks.

Sin importar dónde esté, estamos cerca, y con la capacidad de satisfacer sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando nuestro sitio web, www.mitforklift.com

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar. Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles localmente contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras de Mitsubishi. Mitsubishi sigue una política de continua mejora de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

info@mitforklift.com

CSSM2161 (03/22) © 2022 MLE



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/et



mft2.eu/apps-es



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook-es

