



EFL201

CARRETILLA ELEVADORA CONTRAPESADA 2.0T

⚡ Batería de litio 80V 150Ah

- Carretilla elevadora con batería de iones de litio de 80 V diseñada en torno al chasis implementado I/C.
- Elevada distancia al suelo y grandes neumáticos para una maniobrabilidad y tracción perfectas en cualquier entorno.
- Gran diseño ergonómico con amplio espacio para las piernas, volante ajustable y cómodo asiento abatible.
- Diseño sencillo con fácil acceso a los componentes principales.
- Nuevo mástil con visión sin obstáculos que garantiza la seguridad de funcionamiento.



Sobre la EFL201

- **Batería de iones de litio de 80 V que ofrece un potente rendimiento**

La EFL201 adopta de serie la batería de iones de litio de 80V/150Ah de MB y el cargador integrado de 80V/35A, lo que ofrece a los operadores la ventaja de una carga rápida y oportuna, cero emisiones y cero mantenimiento. Además, el motor de voltaje 80 ofrece una mayor eficiencia energética que el motor normal de voltaje 48, proporcionando una gran productividad y rendimiento.

- **Mástil de nuevo diseño para una mejor visibilidad**

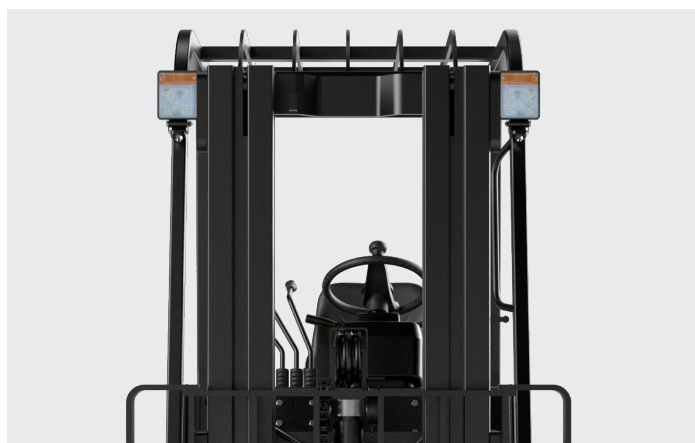
El mástil tiene un nuevo diseño con menos tubos de aceite en la línea de visión. Los operadores pueden ver fácilmente las puntas de las horquillas, la carga y el área circundante en todo momento y transportar las mercancías con seguridad.

- **Puntos fuertes ergonómicos para mayor comodidad de manejo**

La EFL201 se ha diseñado pensando en una gran ergonomía. El pedal del acelerador se ha desplazado 40mm hacia delante para ofrecer más espacio para las piernas. En combinación con el volante ajustable y el cómodo asiento, los operadores disfrutan así de un trabajo sin fatiga y mejoran las capacidades de manejo.

- **Gran distancia al suelo y resistencia al agua**

La EFL201 dispone de una gran distancia al suelo de 120mm y neumáticos de caucho macizo, lo que permite su uso en superficies irregulares. Su diseño protegido contra el agua también puede soportar todas las condiciones meteorológicas y facilita el transporte de mercancías al aire libre.





EFL201

CARRETILLA ELEVADORA CONTRAPESADA | 2.0T

► Características

1.1	Fabricante			EP
1.2	Modelo			EFL201
1.3	Unidad de conducción			Eléctrico
1.4	Tipo de operario			Sentado
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	2000
1.6	Centro de carga	c	mm	500
1.8	Centro de eje a la horquilla	x	mm	465,5
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1448
Peso				
2.1	Peso (Incluida batería)			2975
2.2	Distribución del peso	Con carga	Delantera (Conducción)	4610
			Trasera (Carga)	365
Sin carga		Delantera (Conducción)	1270	
		Trasera (Carga)	1705	
Chasis				
3.1	Tipo de neumático de ruedas tracción/de carga			Goma maciza
3.2	Tamaño neumático, ruedas de tracción			6.5-10
3.3	Tamaño neumático, ruedas de carga			5.00-8
3.5	Número de ruedas tracción (x= Ruedas motrices)			2x/ 2
3.6	Ancho de vía, delantero, lado del conductor			905
3.7	Ancho de vía, trasera, lado de carga			920
Dimensiones				
4.1	Inclinación del mástil. hacia adelante / hacia atrás		α/β °	6/ 10
4.2	Altural del mástil rebajado		h1 mm	2020
4.3	Altura libre		h2 mm	100
4.4	Altura de elevación		h3 mm	3000
4.5	Altura del mástil extendido		h4 mm	4028
4.7	Altura de la protección del techo (cabina)		h6 mm	2080
4.8	Altura del asiento / altura de pie		h7 mm	1060
4.12	Altura del enganche de remolque		h10 mm	370
4.19	Longitud Total		l1 mm	3314
4.20	Largo sin horquillas (centro rueda-cara horquillas)		l2 mm	2240
4.21	Ancho total		b1/b2 mm	1080
4.22	Dimensiones de la horquilla		s/e/l mm	40×122×1070
4.23	A, B carro porta horquillas clase / tipo A, B			2A
4.24	Ancho de la horquilla		b3 mm	1040
4.31	Distancia al suelo, cargado, debajo del mástil		m1 mm	115
4.32	Distancia al suelo desde el centro de los ejes		m2 mm	120
4.34.1	Ancho pasillo palets 1000x1200 transversales		Ast mm	3743,5
4.34.2	Ancho pasillo palets 800x1200 longitudinales		Ast mm	3943,5
4.35	Radio de giro (Exterior)		Wa mm	2078
Funcionamiento				
5.1	Velocidad de desplazamiento (Con carga/Sin carga)			11/14
5.2	Velocidad de elevación (Con carga/Sin carga)			0.25/ 0.3
5.3	Velocidad de descenso (Con carga/Sin carga)			0.43/ 0.45
5.5	Tracción de la barra de tiro, cargada/descargada			—
5.6	Máx.Tracción de la barra de tiro, cargada/descargada			10000
5.8	Máx. Rampa (Con carga/Sin carga)			12/15
5.10	Freno de servicio			Hidráulico
5.11	Freno de estacionamiento			Mecánico

Datos técnicos:

Las especificaciones de la tabla son sólo para modelos estándar. Si necesita más información, contacte con nosotros. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.



EFL201

CARRETILLA ELEVADORA CONTRAPESADA | 2.0T

► Características

Conducción				
6.1	Potencia del motor de conducción S2 60min		kW	6
6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW	11
6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal		V/Ah	80/150
6.5	Peso de la batería		kg	--
Otras características				
8.1	Tipo de control de conducción			AC
10.5	Tipo de dirección			Hidráulico
10.7	Nivel de presión sonora en los oídos del conductor		dB (A)	70

EFL201

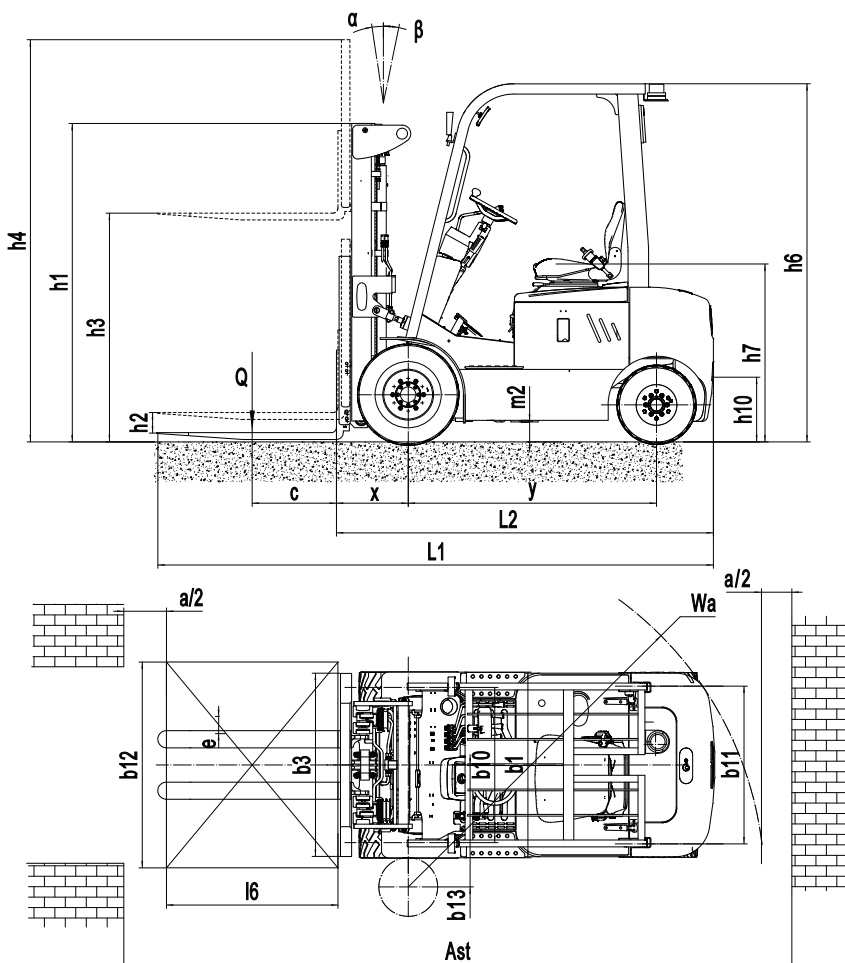
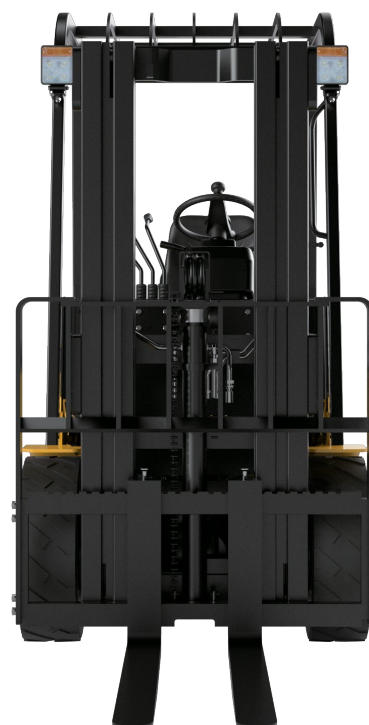
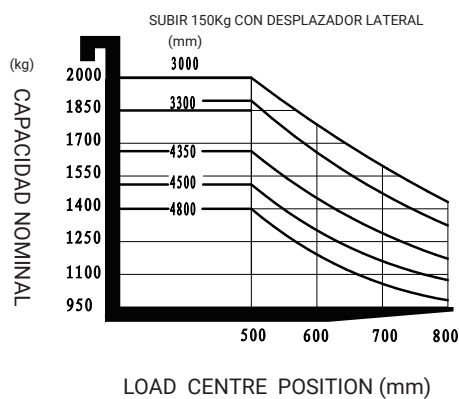


GRÁFICO DE CAPACIDADES NOMINALES Y CENTROS DE CARGA





EFL201 CARRETILLA ELEVADORA CONTRAPESADA | 2.0T

Opción de mástil

TIPO	ALTURA DE ELEVACIÓN H3	ALTURA MÁSTIL			Elevación Libre H2	
		ALTURA REPLEGADO H1	Extendido H4		Sin Respaldo	Con Respaldo
			Sin Respaldo	Con Respaldo		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Mástil duplex estándar	2500	1770	3185	3528	100	100
	2700	1870	3385	3728	100	100
	3000	2020	3685	4028	100	100
	3300	2170	3985	4328	100	100
	3500	2270	4185	4528	100	100
	3600	2320	4285	4628	100	100
Mástil triplex	4350	2035	5074	5378	1196	892
	4500	2085	5224	5528	1246	942
	4800	2185	5524	5828	1346	1042
	5000	2250	5724	6028	1411	1107

Opciones

EFL201

1.1	Dimensión de la horquilla	☐ 122*40*920 ☐ 122*40*1070 ☐ 122*40*1150 ☐ 122*40*1220 ☐ 122*40*1370 ☐ 122*40*1500 ☐ 122*40*1600 ☐ 122*40*1700 ☐ 122*40*1820
1.4	Anchura del portahorquillas	☒ 1040mm ☐ Sí y se puede personalizar
1.5	Altura del portahorquillas	☒ 1028mm ☐ Sí y se puede personalizar
2.5	Material de ruedas de carga	☒ Superelástica ☐ No-marking superelástica
2.6	Material de rueda de conducción	☒ Superelástica ☐ No-marking superelástica
2.7	Capacidad de baterías	☒ 80V150AH ☐ 80V205AH ☐ 80V280AH
2.8	Cargador	☒ 80V35A(integrated) ☐ 80V60A(integrated) ☐ 80V65A ☐ 80V130A
2.9	Indicador de baterías	☒ Con tiempo
2.10	Tipo de asiento	☒ Regular ☐ Premium ☐ Suspensión ☐ Suspensión + interruptor lógico del cinturón de seguridad
2.11	Accesorios opcionales	☒ No ☐ Desplazador lateral incorporado ☐ Desplazador externo ☐ Posicionador de horquillas
2.13	Pin de la tracción	☒ Sí
2.14	Cadena eletrosática	☒ Sí
3.5	Luz delantera	☒ LED
3.6	Luz trasera	☒ No ☐ LED
3.7	Luz de advertencia	☒ Sí
3.8	Luz de dirección	☒ Sí
3.9	Luz azul	☒ No ☐ 2 Delantera ☐ 1 Trasera ☐ 2 Delantera + 1 Trasera
3.10	Luz de advertencia de zona	☒ No ☐ Roja, 1 Izquierda + 1 Derecha
3.11	Espejo retrovisor	☒ 1 Retrovisor ☐ Añadir retrovisor en ambos lados
3.12	Zumbador	☒ Sí
3.17	Sistema de OPS	☒ No ☐ Sí y no personalizado
3.23	Control remoto	☒ Sí
4.3	Cabina	☒ No ☐ Media cabina básica ☐ Actualizar media cabina ☐ Cabina completa
4.9	Calentador	☒ No ☐ Sí y no personalizado
Leyenda		☒ Estándar ☐ Opción / NA

2023© MB Forklift® una marca de Ática Redex®

MB Forklift se reserva el derecho de realizar cualquier cambio sin previo aviso en relación con los colores, el equipamiento o las especificaciones detalladas en esta ficha técnica, o de suspender modelos individuales. Los colores de los vehículos entregados pueden diferir ligeramente de los que aparecen en este documento. Las especificaciones varían para los distintos países en función de las condiciones del mercado local. Consulte con su distribuidor MB Forklift para asegurarse de que el vehículo entregado corresponda a sus expectativas. Todos los valores se determinan en base al estado estándar y pueden variar, debido a las tolerancias del motor y del sistema, al estado del vehículo y a las condiciones de funcionamiento. Algunos equipamientos mostrados en las fotos podrían ser opcionales.