

AXiA EM

APILADORES CON PLATAFORMA

1.2 - 1.6 toneladas

UNA CARRETILLA INTUITIVA... PARA OPERACIONES SEGURAS

La versátil gama de apiladores con plataforma AXiA EM de 1.2 y 1.6 toneladas es la solución perfecta para aplicaciones de apilado a niveles intermedios en espacios reducidos.

ESPECIFICACIONES

SBV12P
SBV12P(I)
SBV16P
SBV16P(I)
SBV16P(S)



**CUANDO
LA FIABILIDAD
LO ES TODO...**

AXiA EM

Serie SBV12P(I) -16P(I)(S)

APILADORES CON PLATAFORMA

1.2 - 1.6 toneladas



El apilador AXiA EM se conduce fácilmente gracias a su intuitiva dirección asistida, que permite al operario trabajar con confianza y seguridad, garantizando operaciones fluidas, rápidas y productivas. .

Para evitar un uso no autorizado, incorpora de serie un acceso por código PIN. Esto hace posible supervisar el rendimiento del operario.

El AXiA EM cuenta con elevación inicial opcional, que le permite actuar como un manipulador de doble palet para obtener la máxima eficiencia y facilidad de uso en rampas y superficies irregulares.

SISTEMA MOTOR

- **Potente motor de propulsión AC**
Excelente tracción y rendimiento sobre rampa, funcionamiento suave, silencioso y controlado, jornadas de mayor duración y menos requisitos de mantenimiento.
- **Elevación inicial**
Puede utilizarse como manipulador de doble palet. (Opcional)

HORQUILLAS Y MÁSTIL

- **Horquillas cónicas**
El acceso a palets en estantes o pilas en bloque es más sencillo, rápido y seguro.
- **Gran variedad de alturas de elevación y tipos de mástil**
Hay disponibles mástiles tríplex, estándar y con elevación libre.



COMPARTIMENTO Y CONTROLES DEL OPERARIO

- **Acceso por código PIN**
Evita un uso no autorizado del apilador y permite conocer quién maneja la carretilla en todo momento.
- **Timón de fácil manejo**
Sus grandes botones permiten a los operarios centrarse en la tarea en cuestión y reducir al mínimo los errores.
- **Altura de escalón muy baja**
Los operarios aumentan su productividad durante el turno al facilitar la subida y la bajada.
- **Controles a derecha e izquierda**
Gracias al versátil diseño del timón es posible manejar el apilador desde ambos lados.
- **Barras laterales plegables**
Estas facilitan operaciones eficientes y seguras al eliminar la necesidad de que los operarios se bajen de la plataforma. (Opcional)
- **Plataforma amortiguada**
Los operarios están protegidos frente a golpes y choques, lo que les permite mantener una postura más natural durante la conducción para un mayor confort durante el turno.
- **Teclado y pantalla nítida en el cabezal del timón**
Puede activar la carretilla, cambiar de dirección y revisar los ajustes.

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Robusta plataforma de hierro fundido**
Resistente a impactos y golpes.

SISTEMAS ELÉCTRICO Y DE CONTROL

- **Indicador de descarga de batería**
Se incorpora de serie para proteger la batería y evitar una descarga completa.
- **Rodillos para batería**
El cambio de batería es más rápido, sencillo y seguro.
- **Batería de ion-litio**
Carga rápida - eliminando la necesidad de baterías adicionales. (Opcional)
- **Dirección asistida electrónica**
Control suave y preciso con el mínimo esfuerzo y el máximo confort. (Opcional)
- **Resistencia de la dirección asistida**
Experiencia de conducción natural para involucrar a los conductores y que permanezcan alertas.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- **Funciones RapidAccess**
Estas permiten acceder con rapidez y facilidad a todas las partes para realizar comprobaciones y el mantenimiento.



Hay más información sobre la gama AXiA EM en mitforklift.com

Para obtener información más amplia sobre esta gama, por favor visite nuestro sitio web mitforklift.com



mft2.eu/axiaem-es

VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

AXIA EM

APILADORES CON PLATAFORMA

SBV12P(I) - 16P(I)(S)

1.2 – 1.6 toneladas

CARACTERÍSTICAS				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricante			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Designación del modelo del fabricante			SBV12P	SBV12P(I)	SBV16P	SBV16P(I)	SBV16P(S)
1.3	Fuente de potencia			Batería	Batería	Batería	Batería	Batería
1.4	Control de dirección			Plataforma/De pie	Plataforma/De pie	Plataforma/De pie	Plataforma/De pie	Plataforma/De pie
1.5	Capacidad específica de elevación	Q	kg	1250	1250	1600	1600	1600
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600	600	600	600	600
1.8	Distancia de carga	x	mm	750	750	800	800	800
1.9	Longitud del chasis	y	mm	1412	1646	1529	1501	1565
PESO								
2.1	Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.)		kg	1317 h13 + h3 = 4200	1317 h13 + h3 = 4200	1230 h13+h3=3600	1230 h13+h3=3600	1230 h13+h3=3600
2.2	Carga por eje con carga nominal y batería (max.), lado carga/motriz		kg	1130 / 1457	1130 / 1457	738 / 1085	738 / 1085	930 / 2030
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (max.), lado carga/motriz		kg	924 / 403	924 / 403	930 / 350	930 / 350	940 / 420
RUEDAS Y TREN DE POTENCIA								
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, C=caucho rueda de tracción / rueda porteadora			PT	PT	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	ø230 x 70	ø230 x 70	ø230 x 90	ø230 x 90	ø230 x 90
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga		mm	ø85 x 99	ø85 x 99	ø85 x 70	ø85 x 70	ø85 x 70
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)		mm	ø140 x 60	ø140 x 60	ø140 x 60	ø140 x 60	ø140 x 60
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)			1x + 1/2	1x + 1/2	1x + 1/4	1x + 1/4	2+1x/4
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10	mm	501	501	501	501	550
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	b11	mm	380	380	390	980 / 1180	980 / 1180
DIMENSIONES								
4.2b	Altura	h1	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.3	Elevación libre	h2	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.4	Elevación estándar	h3	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.6	Elevación inicial	h5	mm	-	110	-	110	-
4.7	Altura hasta tejadillo protector	h6	mm	2288	2288			
4.8	Altura hasta el asiento/ la plataforma	h7	mm	165	165	165	165	145
4.9	Altura hasta el timón / la consola de dirección (mín./máx.)	h14	mm	1090 / 1470	1090 / 1470	1090 / 1470	1090 / 1470	1141/1341
4.10	Altura de las patas soporte	h8	mm	82	82	80	80	-
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13	mm	90	90	85	85	75
4.19	Longitud total	l1	mm	2107	2216 / 2622	2140 / 2524 (l=1150)	2185 / 2569 (l=1150)	2175 / 2559 (l=1150)
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	907	1016 / 1422	990 / 1374	1035 / 1419	887 / 1343
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	770	770	770	770	1105 / 1305
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s/e/l	mm	65 / 180 / 1200, 1000	65 / 180 / 1200, 1000	65 / 180 / 1150, 1000	65 / 180 / 1200, 1000	40 / 100 / 1150, 1000, 800
4.24	Ancho tablero	b3	mm	590	590	730	730	840
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	570	570	570	570	216 / 773
4.26	Ancho interno de las patas de soporte	b4	mm	210	210	265	235	855 / 1055
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2	mm	28	28	25	25	38
4.33c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo	Ast	mm	2526 / 2909	2515 / 2935	2535 / 2920(l=1000)	2604 / 2979 (l=1000)	2547 / 2931(l=1000)
4.34c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast	mm	2479 / 2862	2537 / 2957	2557 / 2942 (l=1150)	2538 / 2913 (l=1150)	2593 / 2977 (l=1150)
4.34d	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast3	mm	2325 / 2708	2515 / 2935	2390 / 2775	2372 / 2747	2579 / 2963
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1675 / 2058	1865 / 2285	1790 / 2175	1772 / 2147	1826 / 2210
RENDIMIENTOS								
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga		km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	8.5 / 8.5	8.5 / 8.5	8.5 / 8.5
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga		m/s	0.13 / 0.26	0.13 / 0.26	0.16 / 0.33	0.16 / 0.33	0.13 / 0.23
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga		m/s	0.33 / 0.21	0.33 / 0.21	0.39 / 0.31	0.39 / 0.31	0.20 / 0.12
5.7	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga		%	7 / 9	7 / 9			
5.8	Pendiente maxima, con/sin carga		%	7 / 9	9.9 / 21.4	7	14.6 / 26.5	10 / 10
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m)		s	7.9 / 7.5	7.9 / 7.5	6.6 / 5.6	6.6 / 5.6	6.6 / 5.6
5.10	Freno de servicio: (mecánicos / hidráulicos / eléctricos / neumáticos)			Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos
MOTOR ELÉCTRICO								
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	1.3	1.3	2.2	2.2	2
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	1	1	3.6	3.6	3
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga		V/Ah	24V / 220Ah-400Ah	24V / 220Ah-400Ah	24V / 220Ah-400Ah	24V / 220Ah-400Ah	224V / 375Ah
6.5	Peso de la batería		kg	250-370	250-370	250-370	250-370	285
6.6b	Consumo energético según el ciclo VDI 60		kWh/h			1.138	1.138	1.138
ACCESORIOS								
8.1	Tipo de control de velocidad			Continuo	Continuo	Continuo	Continuo	Continuo
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo		dB(A)	62.8	62.8			
10.7.1	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 487, LpAZ en tracción/elevación/ralentí		dB(A)			67.5	67.5	67.5

Algunas opciones afectan a las medidas VDI, estas opciones se añaden entre paréntesis '()', y no son modelos separados.

CARACTERÍSTICAS Y CAPACIDAD DEL MÁSTIL

AXIA EM

Serie SBV12P(I)-16P(I)(S)

APILADORES CON PLATAFORMA

1.2 - 1.6 toneladas

DS = Duplex con mástil clear-view
 DEV = Dúplex con elevación libre total
 TREV = Triplex con elevación libre total
 h3+h13 = Altura de elevación
 h1 = Altura de mástil plegado
 h2+h13 = Elevación libre

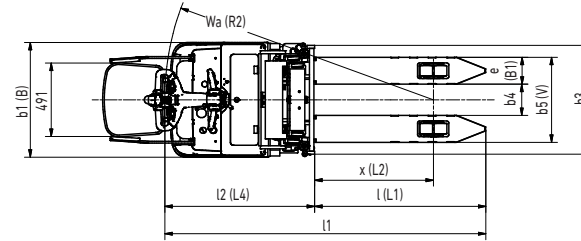
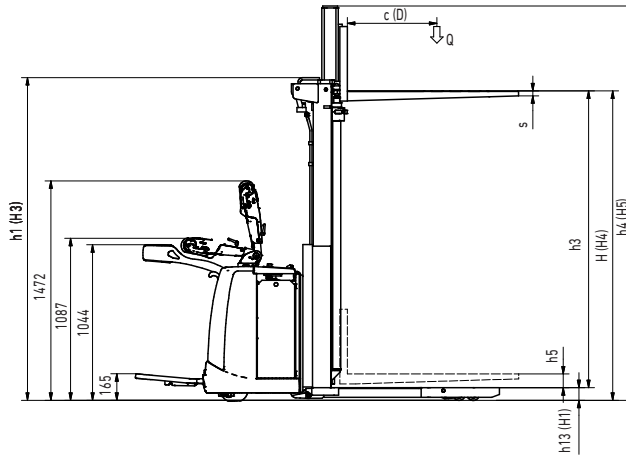
Ast = Ancho del pasillo
 Ast3 = Ancho del pasillo (b12 < 1000 mm)
 $Ast = Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12/2)^2} + a$
 Ast3 = $Wa + l6 - x + a$

Wa = Radio de giro
 l6 = Largo del palet
 x = Distancia de carga
 b12 = Ancho del palet
 a = Margen de seguridad = 2 x 100 mm

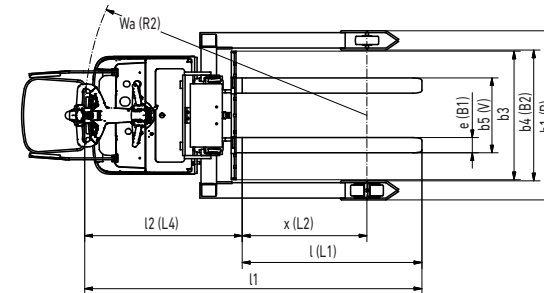
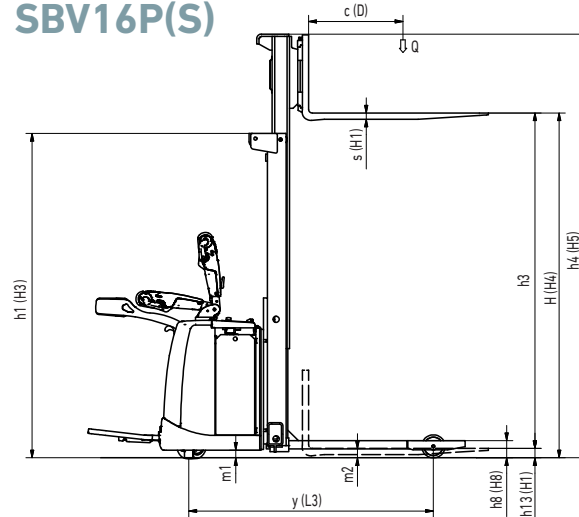
MAST TYPE	h3 + h13 mm	h1* mm	h2 + h13 mm
SBV12P(I)			
DUPLEX (DS)	2690	1845	80
	2990	1995	80
	3290	2150	80
	3590	2300	80
	4190	2600	80
DUPLEX FREE-LIFT (DEV)	2690	1845	1433
	2990	1995	1583
	3290	2150	1738
	3590	2300	1888
	4190	2600	2188

MAST TYPE	h3 + h13 mm	h1* mm	h2 + h13 mm
SBV16P(I)(S)			
DUPLEX (DS)	1670	1390	130
	2400	1755	130
	2900	2005	130
	3200	2155	130
	3600	2355	130
	3800	2455	130
	4200	2655	130
	4350	-	-
	4800	-	-
DUPLEX FREE-LIFT (DEV)	1670	1385	835
	2400	1750	1200
	2900	2000	1450
	3200	2150	1600
	3600	2350	1800
	3800	2450	1900
TRIPLEX FREE-LIFT (TREV)	4200	2650	2100
	3600	1750	1270
	4350	2000	1520
	4800	2150	1670
	5400	2350	1870

SBV12 - 16P(I)



SBV16P(S)



*1 model h1 + 110mm Cuando las patas de apoyo están elevadas; Modelo S h1 - 30 mm

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

- = Estándar
- = Opcional

	SBV12P	SBV12P(I)	SBV16P	SBV16P(I)	SBV16P(S)
GENERALIDADES					
Microordenador que incluye contador horario e indicador de batería con interruptor de seguridad (ATC T4).	●	●	●	●	●
Acceso con código PIN, 100 códigos.	●	●	●	●	●
Plataforma plegable.	●	●	●	●	●
Timón corto con pantalla y teclado numérico.	●	●	●	●	●
Diseño para cámara frigorífica, hasta 1 °C, con ejes protegidos frente al óxido.	●	●	●	●	●
Motor de elevación con ajuste de velocidad.	●	●	●	●	●
Válvula proporcional para el descenso, controlada mediante un conmutador basculante en el cabezal del timón.	●	●	●	●	●
Ruedas de poliuretano.	●	●	●	●	●
Ruedas de carga únicas de poliuretano.	●	●	-	-	●
Ruedas de carga en tándem de poliuretano.	●	●	●	●	●
Rodillos para batería	●	●	●	●	●
Baterías de ion-litio	●	●	●	●	●
ENTORNO					
Diseño para almacenamiento en frío, de 0 a -35 °C	●	●	●	●	●
CONTROLES DE CONDUCCIÓN Y ELEVACIÓN					
Cabezal de timón de gran resistencia, con entrada de interruptor de llave.	●	●	●	●	●
Timón ajustable en altura.	●	●	●	●	●
Conducción con el timón elevado.	●	●	●	●	●
OPCIONES DE RUEDAS					
Ruedas de tracción y carga de poliuretano	●	●	●	●	●
Rueda de tracción de gran fricción	●	●	●	●	●
Rueda motriz antimarca	●	●	●	●	●
Rueda motriz antiestática	●	●	●	●	●
OTRAS OPCIONES					
Entrada trasera de plataforma con protección para el conductor.	●	●	●	●	●
Entrada lateral de plataforma con protección para el conductor.	●	●	●	●	●
Barras laterales plegables.	●	●	●	●	●
Dirección asistida.	●	●	●	●	●
Protector superior.	●	●	●	●	●
Respaldo de carga alto o bajo.	●	●	●	●	●
Entrada de interruptor de llave.	●	●	●	●	●
Toma de alimentación de 12 V CC.	●	●	●	●	●
Barra de equipo.	●	●	●	●	●
Escritorio con soporte RAM C.	●	●	●	●	●
Sistema de soporte de barra de equipo RAM de tamaño C.	●	●	●	●	●
Sistema de soporte de barra de equipo RAM de tamaño C, 2 piezas.	●	●	●	●	●
Soporte de barra de equipo RAM de tamaño D.	●	●	●	●	●
Color especial RAL.	●	●	●	●	●

AXIA EM

**Serie SBV12P(i) -
16P(I)(S)**

**APILADORES CON
PLATAFORMA**

1,2 – 1,6 toneladas



AXIA EM

SISTEMAS OPCIONALES DE BATERÍAS DE IONES DE LITIO

HAGA QUE SU CARRETILLA ELEVADORA VAYA AÚN MÁS LEJOS



Las baterías de plomo-ácido, probadas y acreditadas in situ, han sido durante mucho tiempo la mejor opción para las empresas que utilizan carretillas elevadoras eléctricas. Sin embargo, pueden resultar todo un reto debido a los largos tiempos de carga, los exigentes requisitos de mantenimiento, la necesidad de baterías adicionales y el alto riesgo de un uso indebido por parte del operario. Afortunadamente, ahora existe un nuevo sistema de baterías: ion-litio de Mitsubishi Forklift Trucks.

Nuestro sistema de baterías de ion-litio de alto rendimiento, diseñado para satisfacer las demandas de su negocio —incluyendo operaciones ininterrumpidas de varios turnos (24/7) — sin necesidad de baterías de repuesto, es hasta un 40% más eficiente que su homólogo de plomo-ácido. Además, está prácticamente a prueba de errores gracias a un diseño que apenas requiere mantenimiento y evita daños en las celdas.

- **Eficiencia excepcional con cero emisiones** 40% más eficiente que las baterías de plomo-ácido y libre de gases.
- **Diseño con escaso mantenimiento** Solo requiere una carga completa a la semana para activar el equilibrado de las celdas, además de una exportación/actualización de CSV anual.
- **Sin necesidad de espacio** No requiere áreas de carga, por lo que tampoco genera ningún coste de instalación y permite aprovechar al máximo el espacio disponible.
- **Capacidad de carga rápida** 15 minutos es todo lo que necesita la batería para mantener la carretilla unas horas más en movimiento. (Solo se tarda entre 1 y 2 horas en cargar al máximo una batería totalmente descargada).
- **Mayor tensión constante** Garantiza un rendimiento de elevación y conducción más consistente, que resulta especialmente evidente hacia el final del turno.
- **La tecnología TriCOM** ofrece una eficiencia del sistema excepcionalmente alta (hasta 97%).
- **Diseño sin agua** Sin agua en la batería ni necesidad de rellenarla, no existe el riesgo de que los operarios dañen las celdas.
- **Componentes de protección activa** Supervisan continuamente el sistema, subrayando los posibles problemas, incluyendo un uso indebido.
- **Protección contra cortocircuitos** Se logra gracias a medidas de protección del sistema como la protección contra descarga completa y sobrecarga o la supervisión de la temperatura y tensión de cada celda individual.
- **Rendimiento y supervisión en movimiento** Es posible gracias al sistema de supervisión integrado en el sistema con pantalla de fácil lectura, además de un cargador de oportunidad a bordo.

	Ion-litio [Ah]/[V]	Dimensiones L×W×H [mm]	Peso [kg]
Capacidad batería, baja	208 / 24	790 × 210 × 778	348
Capacidad batería, alta	312 / 24	790 × 210 × 778	348
Capacidad cargador, baja	100 / TCS 2100	147 × 430 × 307	15
Capacidad cargador, alta	300 / TCT 2300	353 × 430 × 414	37

Hay más información sobre la gama ion-litio en mitforklift.com

Para obtener información más amplia sobre esta gama, por favor visite nuestro sitio web mitforklift.com



CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...



AXIA
LA CARRETILLA
UNIVERSAL

Con un nombre que refleja su maniobrabilidad, el AXIA combina sus galardonadas características ergonómicas con un alto rendimiento y un escaso mantenimiento para ofrecer un paquete completo de apoyo en almacenes.

Eficiente, versátil y duradero, AXIA es la solución perfecta en el lugar de trabajo.

Como cualquier producto que ostente el nombre "MITSUBISHI", nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y exhaustiva gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según exigentes especificaciones que trabajan para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a mantener sus carretillas en marcha, gracias a nuestra amplia experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes enlazados con toda la organización Mitsubishi Forklift Trucks.

Sin importar dónde esté, estamos cerca, y con la capacidad de satisfacer sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando nuestro sitio web, www.mitforklift.com

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar. Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles localmente contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras de Mitsubishi. Mitsubishi sigue una política de continua mejora de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

mitforklift@mcf.nl

WSSM1990 (03/20) © 2020 MLE



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/et



mft2.eu/apps-es



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook-es

