

MOVE THE WORLD FORWARD  MITSUBISHI
HEAVY
INDUSTRIES
GROUP

GRENDIA



CUANDO
LA **FIABILIDAD**
LO ES TODO...

 **MITSUBISHI**
FORKLIFT TRUCKS

BUENAS PARA EL OPERARIO

Diseñadas para maximizar la productividad, las GRENDiA son las favoritas de los operarios por su firme estabilidad, sus características ergonómicas y su absoluta predictibilidad.

Llevamos mucho tiempo trabajando con operarios y carretillas elevadoras y tenemos claro que son las pequeñas cosas las que marcan la mayor diferencia.

Hay pequeños detalles que suponen una gran diferencia – los pedales son similares a los de un automóvil, inclinados a un ángulo cómodo para su uso durante todo el día.

Toda la carretilla es estable y muy segura, ofreciendo una excepcional visibilidad panorámica.

Si quiere controles táctiles, no hay ningún problema, somos pioneros.

La experiencia nos dice que utilizar el sentido común en su fabricación es lo que marca la diferencia en la manera de trabajar.

¿Se ha fijado en el acceso sin obstáculos que tanto gusta a los operarios? También hace que las comprobaciones diarias sean más rápidas reduciendo a la mitad los costes de mantenimiento. El diseño con seis rodillos no sólo da resistencia al mástil, también ofrece una visibilidad imbatible. Nos hemos tomado el tiempo necesario para pensarlo. El resultado es una carretilla más resistente, más económica., cuyo uso se disfruta.

Los detalles son decisivos.





BUENAS PARA SU NEGOCIO

No se deje engañar por la elegancia de su diseño exterior.

Detrás del armazón verde y robusto de cada GRENDiA, encontrará todo lo que necesita para sacar el máximo provecho de sus operaciones...sea cual sea el entorno.

Repletas de funciones avanzadas, las **GRENDiA** destacan sobre todo en trabajos pesados y operaciones de alta intensidad.

Con ellas todo es posible, porque en su interior llevan un motor verdaderamente industrial equipado de serie con cadena de transmisión, por lo que no perderá el tiempo cambiando correas

Y, para mantener el motor a plena productividad, viene de serie con triple protección contra el polvo: placa protectora inferior, arcos de rueda cerrados y filtro de aire ciclónico.

Los intervalos de mantenimiento de las **GRENDiA** figuran entre los más largos del sector. Pero eso no es todo: sus paneles de servicio RapidAccess reducen aún más los costes de servicio y el tiempo de inactividad

Este diseño ahorra costes todos los días. Las comprobaciones diarias previas a cada turno son más rápidas, al igual que el mantenimiento rutinario. En algunas carretillas se tarda 35 minutos en cambiar una bombilla, en una **GRENDiA**, se hace en 2 minutos.

La experiencia nos dice que utilizar el sentido común en su fabricación es lo que marca la diferencia en la manera de trabajar.

Hay miles de enamorados de **GRENDiA**. Queremos que usted también lo sea.

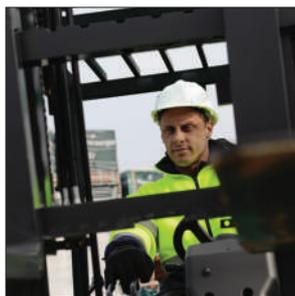




AUMENTO DEL RENDIMIENTO



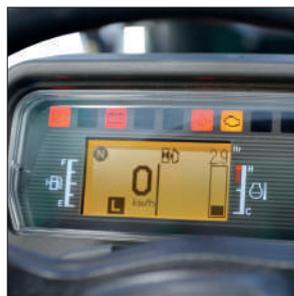
GRENDA ES • FD25N(3)



Mástil para gran visibilidad



Asidero/bocina para marcha atrás (opcional)



Pantalla LCD informativa



Fácil acceso para mantenimiento

GRENDIA ES

Serie FG15-35(C)N / FD20-35N3

4 ruedas neumáticas

1.5-3.5 toneladas



Dirección totalmente hidrostática



Controles hidráulicos mediante fingertips (opcionales)



Luces de trabajo delanteras de LED



Construcción con placa protectora inferior

GRENDIA ES, desarrollada para que el operario consiga la máxima productividad, a la par que se minimizan los costes de funcionamiento, establece el estándar más alto en carretillas contrapesadas con motor CI.

Gracias a su considerable ahorro en combustible, sus componentes duraderos y su diseño de bajo mantenimiento, **GRENDIA** es el negocio perfecto. Y lo que es más, se ha incorporado un paquete de avanzadas funciones, de serie, que hacen que su inversión sea todo un acierto.

Rápidas, estables y excepcionalmente potentes, las carretillas **GRENDIA** ofrecen la perfecta combinación entre alta eficiencia y bajas emisiones conforme a la normativa Euro Stage V.

Mitsubishi les ha añadido toda una serie de características ergonómicas para maximizar su confort, control y precisión. El resultado es una carretilla elevadora fiable al máximo rendimiento, sea cual sea la aplicación y las condiciones de trabajo.

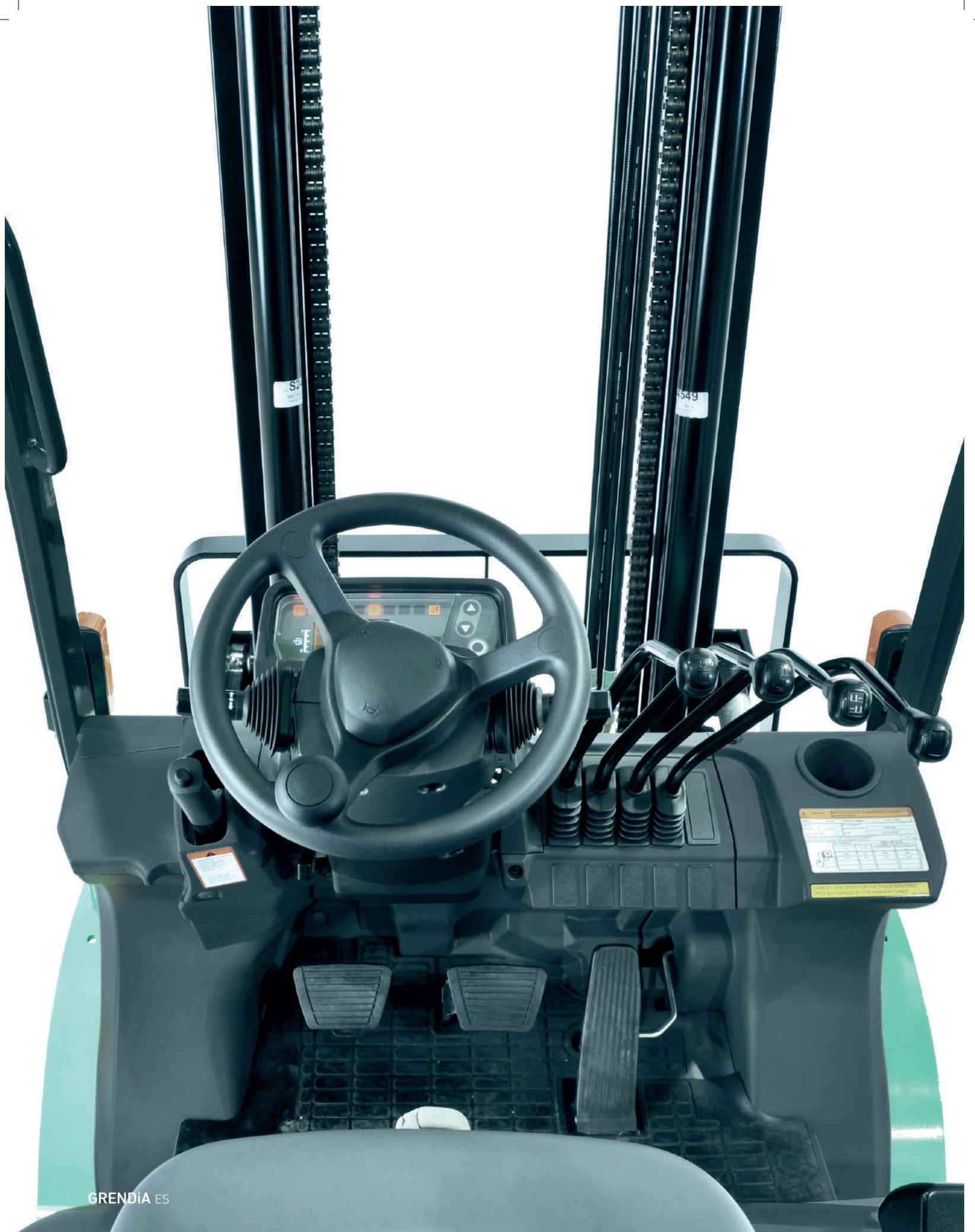
- **Avanzada tecnología diésel Common Rail**, Common Rail, filtros de partículas diésel (DPF) y catalizadores de oxidación diésel (DOC) que garantizan un consumo de combustible limpio y eficiente, además de poco ruido.
- **Convertidor catalítico de tres vías** de serie, que reduce significativamente las emisiones de escape a uno de los niveles más bajos del sector. (Modelos LPG solamente)

MODELO	CAPACIDAD	MODELO	CAPACIDAD
FD/FG20N(3)	2000 kg	FG15N3	1500 kg
FD/FG25N(3)	2500 kg	FG18N3	1750 kg
FD/FG30N(3)	3000 kg	FG20CN3	2000 kg
FD/FG35N(3)	3500 kg		

- **Control de velocidad avanzado** de serie, que limita la velocidad manteniendo igualmente una máxima potencia en rampas.
- **Controlador de gestión del motor** que posibilita varias funciones electrónicas simultáneas del motor, lo que da como resultado emisiones más bajas y un consumo de combustible líder del sector.
- **Construcción robusta** diseñada y testada rigurosamente para garantizar una alta estabilidad, rigidez y protección.
- **Construcción con protección integral de la parte inferior** que protege el compartimento del motor contra la suciedad, el polvo e incluso el agua, lo que proporciona una larga vida útil del motor.
- **Diseño compacto** que permite trabajar en pasillos de pequeñas dimensiones, lo que le confiere gran versatilidad.



Cabina Deluxe



GRENDA ES

GRENDIA ES

Serie FG15-35(C)N / FD20-35N3

4 ruedas neumáticas

1.5-3.5 toneladas



Pedales tipo automóvil



Amplia gama de opciones



Funciones de acceso rápido



Construcción robusta

- **Mástil de alta resistencia y gran visibilidad** que proporciona una visión clara, única en el mercado, de las puntas de las horquillas y de la carga, favoreciendo la reducción en los tiempos de trabajo y la disminución de daños.
- **Nuevo chasis de alta resistencia con cojinetes**, incluye seis cojinetes, posibilitando un manejo más rápido de la carga.
- **Dirección totalmente hidrostática** con gran capacidad de respuesta, precisa y sin necesidad de esfuerzo por parte del operario, y además requiere de muy poco mantenimiento.
- **El resistente conjunto de eje trasero** con soportes de casquillos metálicos (en lugar de los soportes de goma, más frágiles, que utiliza la competencia) es extremadamente duradero.
- **Frenos de tambor completamente hidrostáticos** que ofrecen un control excelente con un reducido esfuerzo y un fácil mantenimiento.
- **Sistema hidráulico potente** que ofrece gran capacidad residual para manipular con confort las cargas más pesadas.
- **Integrated Presence System (IPS)** que evita todo movimiento de la carretilla y de su mástil si el operario abandona el asiento, además de disponer de una luz de aviso para el cinturón y una alarma para el freno de estacionamiento.
- **Diagnósticos a bordo** y análisis detallado de fallos mediante la conexión de un ordenador que avisa al operario y a los técnicos de mantenimiento de los problemas, consiguiendo reparaciones más rápidas y evitando daños.
- **Luces LED**, de serie, para disfrutar de la máxima seguridad, "para ver y ser visto".
- **Visibilidad total** junto con un diseño y distribución ergonómicos de todos los controles, que hacen mejorar el confort, reducen la fatiga e incrementan la precisión y la productividad.
- **Asiento Grammer completamente ajustable con suspensión total** y con sujeciones de caderas y cinturón que proporciona comodidad al operario en las jornadas más largas.
- **Pedales estilo automóvil** con un ángulo óptimo y de uso cómodo que permiten un buen control sin provocar cansancio en las piernas.
- **Columna de dirección ajustable** con función de memoria que garantiza siempre la posición óptima de conducción.
- **Palancas hidráulicas instaladas en el salpicadero** que ofrecen un control y uso fáciles para las operaciones con mástil.
- **Bajo nivel de ruido para el operario** sólo 78 dBA y baja vibración del tren de potencia, lo que aumenta el confort y reduce la fatiga.
- **Panel medidor informativo** que incluye luces de aviso y una pantalla LCD con indicador de velocidad, reloj y contador horario doble.

MAXIMICE SU PRODUCTIVIDAD



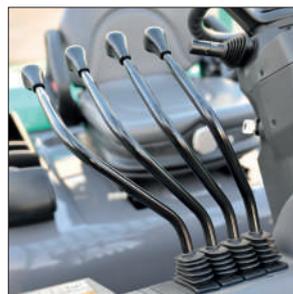
GRENDA EX



Botón de freno de mano
ergonómico



Tecnología LPG avanzada



Cómodas palancas
hidráulicas



Controles hidráulicos
mediante fingertips
(opcionales)

GRENDIA EX

Serie FD/FG40-55(C)N3

4 ruedas neumáticas
4.0-5.5 toneladas

MODELO	CAPACIDAD	MODELO	CAPACIDAD
FD/FG40N3	4000 kg	FD/FG50N3	5000 kg
FD/FG45N3	4500 kg	FD/FG55N3	5500 kg
FD/FG50CN3	5000 kg		



Luces de trabajo delanteras de LED



Cabina panelada PlusCab



Pedales tipo automóvil



Freno de estacionamiento controlado electrónicamente

La **GRENDIA EX**, fabricada para trabajar tan duro como usted, promete un rendimiento fiable líder en su clase - sean cuales sean los retos.

De eficacia comprobada en las aplicaciones más difíciles, este diseño que no realiza concesiones está basado en los éxitos de sus antecesores, proporcionando un rendimiento óptimo.

Los sofisticados motores Stage V y el diseño duradero de la **GRENDIA EX** mantienen los costes de explotación y las necesidades de mantenimiento al mínimo para obtener la máxima eficiencia y productividad

Ecológica por dentro y por fuera, la **GRENDIA EX** reduce al mínimo el ruido y las emisiones de gases de escape, a la vez que ofrece un consumo más económico en general.

- **Diseño atractivo y sin elementos superfluos** que refleja la capacidad de esta máquina para ofrecer una productividad constante en todo tipo de condiciones.
- **Construcción robusta** que ofrece una gran estabilidad, una rigidez y protección excelentes sin mangueras ni cables expuestos.

- **Mástiles de gran resistencia y visibilidad** permiten manipular las cargas pesadas en entornos difíciles con total confianza.
- **Amplia gama de mástiles y accesorios de gran calidad** con una alta compatibilidad precisa que ofrecen la configuración ideal para cada aplicación.
- **El motor diésel con turbocompresor** que desarrolla la potencia de un motor de 5,0 l con la economía de un motor de 3,4 l, a la vez que cumple la Fase V.
- **Catalizadores de oxidación diésel (DOC) y filtro de partículas diésel (DPF)** que queman eficazmente las partículas de hollín durante el funcionamiento de la carretilla, evitando costosos tiempos de inactividad.
- **Motor GLP avanzado con convertidor catalítico de 3 vías** que proporciona una potencia controlada y precisa, un ahorro de combustible sin igual en el mercado y unas emisiones muy reducidas.





GRENDA EX

GRENDIA EX

Serie FD/FG40-55(C)N3

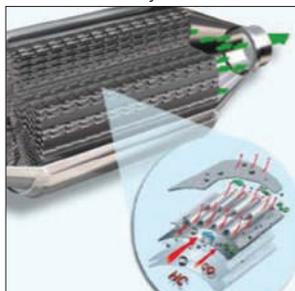
4 ruedas neumáticas
4.0–5.5 toneladas



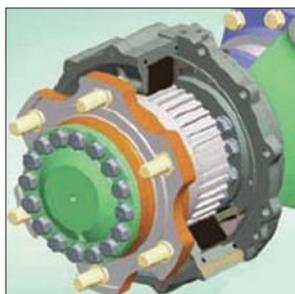
Palancas de control hidráulico



Asiento con suspensión totalmente ajustable



El filtro de partículas diésel libre de mantenimiento



Frenos de disco bañados en aceite opcionales

- **Tren de potencia completamente flotante** con una transmisión de dos velocidades de avance y una de marcha atrás que incrementa la capacidad de ascenso en pendiente y la velocidad de desplazamiento, reduce los ruidos y las vibraciones y emplea engranajes sin mantenimiento en lugar de correas para reducir los costes operativos.
- **Tiempo de cambios de marchas de la transmisión ajustable** que aumenta la versatilidad y logra un rendimiento óptimo en muchos tipos de aplicaciones.
- **Eje trasero de gran diámetro** extremadamente resistente y con reducido mantenimiento.
- **El sistema de dirección completamente hidrostático** junto con su diseño compacto asegura que las maniobras puedan realizarse con precisión, buena capacidad de respuesta y sin esfuerzo, incluso en espacios reducidos.
- **El sistema de dirección sensible al ángulo** posibilita girar rápidamente a bajas velocidades y un control de precisión a altas velocidades.
- **Potente sistema de frenos de tambor** que ofrece un control excelente con un reducido esfuerzo y un fácil mantenimiento.
- **Potente sistema hidráulico** diseñado específicamente para reducir el ruido en el entorno del operario.
- **Freno de estacionamiento controlado electrónicamente** permite una inmovilización segura y efectiva de la carretilla con un esfuerzo mínimo y sin restringir el movimiento de la rodilla ni de la pierna.
- **Integrated Presence System 2 (IPS2)** introducido por primera vez en el mercado por Mitsubishi Forklift Trucks, que impide cualquier movimiento de la carretilla y su mástil si el operador no está sentado.
- **Diagnósticos a bordo** con información detallada de fallos mediante un portátil conectado que avisa de posibles problemas al operario y a los técnicos de servicio. Reduciendo el tiempo de revisión y evitando posibles daños.
- **Asiento Grammer completamente ajustable con suspensión total** con sujeciones de cadera que garantizan un gran confort para el operario durante las jornadas más largas.
- **Palancas de control hidráulico** accesibles y muy cómodas.
- **Diseño ErgoCentric líder del mercado** que facilita la entrada y la salida, una exclusiva columna de dirección ajustable con memoria de posición, cómodos controles, disposición práctica y buena visibilidad del entorno, para una precisión y productividad máximas.
- **Controles hidráulicos táctiles opcionales** con reposabrazos integrado totalmente ajustable (diseño galardonado) que permite una precisión sin esfuerzo.