

VELIA EX

Serie OPBM10P & OPBH12PH

RECOGEPEDIDOS DE NIVEL MEDIO Y ALTO

1.0– 1.2 toneladas

CONQUISTE NUEVAS ALTURAS DE PRODUCTIVIDAD

A los diseñadores de Mitsubishi Forklift Trucks les encantan los retos. Y, como todo jefe de almacén sabe, no hay ningún reto mayor que la recogida de pedidos. Cada segundo cuenta en esta tarea altamente laboriosa. ¿El resultado? VELiA EX. Esta gama de recogepedidos de nivel medio y alto de alta eficacia ha sido diseñada para conquistar nuevos niveles de productividad.

ESPECIFICACIONES

OPBM10P
OPBH12PH



CUANDO
LA **FIABILIDAD**
LO ES TODO...

VELIA EX

Serie OPBM10P & OPBH12PH

RECOGEPEDIDOS DE NIVEL MEDIO Y ALTO

1.0 – 1.2 toneladas



¿Visibilidad excepcionalmente alta? Sí, gracias a nuestro mástil MaxVision y la guarda superior de visibilidad clara. ¿Fiabilidad máxima? Sí. Con nuestros recogepedidos de nivel medio y alto VELiA EX, incluyendo un modelo de 48 V de alto rendimiento con una capacidad sin competencia de 1250 kg, puede esperar un picking prácticamente perfecto.

¿Comodidad excelente? Por supuesto. Como todos los recogepedidos Mitsubishi, cuenta con esas diferencias cruciales que nunca dejan de impresionar a los operadores (o a sus empleadores).

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **El diseño a prueba de congelación con ejes que no se oxidan** permite operar de manera fiable a temperaturas de hasta 0 °C.
- **El mástil y la guarda superior MaxVision** maximizan el campo de visión del operador para conseguir una mayor productividad y seguridad.
- **Fabricación robusta** que garantiza una conducción suave y estable y un excelente rendimiento durante el picking.
- **El diseño de bajo mantenimiento** ofrece un acceso rápido y fácil a objetivos clave y al motor, para reducir al mínimo los tiempos de inactividad.

CONDUCCIÓN

- **Un potente motor de CA** significa una alta velocidad de conducción y aceleración, aun con carga, más un funcionamiento suave, silencioso y controlado, turnos de trabajo extendidos y menores requisitos de mantenimiento.
- **El modo ECO** reduce el consumo de energía, sin comprometer el rendimiento.

- **El control inteligente en curvas** reduce automáticamente la velocidad al doblar esquinas para aumentar la estabilidad.

SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **El ajuste de rendimiento**, que incluye modos prefijados, permite una programación instantánea sin herramientas especiales.
- **El diagnóstico a bordo y la carpeta de memoria de fallos** mantienen al operador y al ingeniero de servicio informados de cualquier problema, agilizan el servicio y ayudan a evitar daños.

ENTORNO Y CONTROLES DEL OPERADOR

- **La altura ultrabaja del estribo (solo 215 mm) ofrece** un acceso fácil a la hora de subir y bajar para mantener a los operadores alerta y productivos entre turnos.
- **El compartimento del operador presenta un fácil acceso**, es espacioso y cuenta con una entrada excepcionalmente amplia, para subir y bajar más rápidamente.
- **La cabina de alta visibilidad** dispone de paneles transparentes para máxima visibilidad delantera, reduciendo el riesgo de daños y aumentando la comodidad y la eficiencia del operador.
- **El sensor de presencia del operador** cubre un área extensa y elimina la necesidad de un conmutador de hombre muerto (y los riesgos asociados).
- **El suelo antirresbalamiento** garantiza que los operadores trabajen con confianza y seguridad.

- **Acceso por código PIN** para hasta 100 usuarios, para evitar un uso no autorizado.
- **Prácticas agarraderas** que garantizan poder entrar y salir de manera segura y fácil de la espaciosa plataforma.
- **Indicador de descarga de la batería** que mantiene a los operadores conscientes de los niveles de descarga de la batería, garantizando unas operaciones de alta eficiencia y una larga vida útil de la batería.
- **Las puertas de acceso lateral MaxPro con sensores automáticos** impiden un uso no seguro de la carretilla con las puertas abiertas a alturas superiores a 1200 mm.
- **Los compartimentos de almacenamiento de fácil acceso** garantizan que los preparadores tengan a mano todo lo que necesitan para trabajar de manera productiva.
- **El asiento ergonómico completamente ajustable** proporciona un asiento o cojín cómodo para reclinarse durante trayectos largos, minimizando el riesgo de fatiga.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- **El acceso rápido a la batería** reduce el tiempo necesario para las comprobaciones diarias, para ofrecer un tiempo de actividad máximo.
- **Luces de advertencia** instaladas en las patas y el chasis alertan sobre el tráfico de vehículos y peatones, para mayor seguridad.
- **El enclavamiento hidráulico y de conducción** impide el uso de la carretilla si el operador no está presente.



Hay más información sobre la gama VELiA EX en mitforklift.com

Para obtener información más amplia sobre esta gama, por favor visite nuestro sitio web mitforklift.com



mft2.eu/veliaex-es

VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

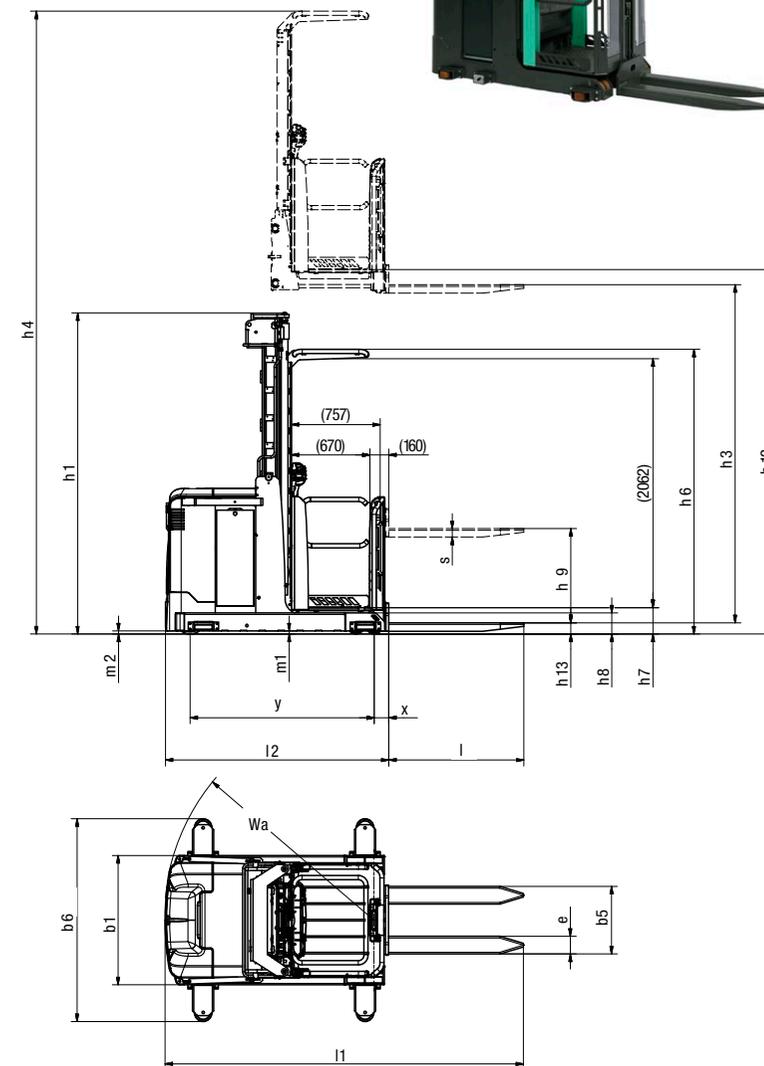
| CARACTERÍSTICAS | | | | Mitsubishi Forklift Trucks | Mitsubishi Forklift Trucks |
|---------------------------|---|-------|-------|--|-----------------------------------|
| 1.1 | Fabricante (abreviación) | | | OPBM10P DUPLEX | OPBM10P TRIPLEELEVACIÓN LIBRE |
| 1.2 | Designación del modelo del fabricante | | | Batería | Batería |
| 1.3 | Fuente de potencia | | | De pie | De pie |
| 1.4 | Control de dirección | | | 1000 | 1000 |
| 1.5 | Capacidad específica de elevación | Q | kg | 600 | 600 |
| 1.6 | Distancia al centro de carga | c | mm | 125 | 204 |
| 1.8 | Distancia de carga | x | mm | 1568 | 1568 |
| 1.9 | Longitud del chasis | y | mm | | |
| PESO | | | | | |
| 2.1b | Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.) | | kg | 2050 + (96 x h12) ³⁾ | 2260 + (91.5 x h12) ³⁾ |
| 2.2 | Carga por eje con carga nominal y batería (min.), lado motriz/carga | | kg | 1110 / 2800 | 1210 / 2910 |
| 2.3 | Peso por eje sin carga y con batería (min.), lado motriz/carga | | kg | 1660 / 1250 | 1790 / 1330 |
| RUEDAS Y TREN DE POTENCIA | | | | | |
| 3.1 | Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, rueda de tracción / rueda porteadora | | | Vul / Vul | Vul / Vul |
| 3.2 | Dimensiones del neumático, lado motriz | | mm | 250 x105 | 250 x105 |
| 3.3 | Dimensiones del neumático, lado de la carga | | mm | 150 x 55 | 150 x 55 |
| 3.5 | Numero de ruedas, lado motriz/carga (x = motrices) | | | 8 / 1x | 8 / 1x |
| 3.7 | Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga | b11 | mm | 806 / 906 / 1006 | 906 / 1006 |
| DIMENSIONES | | | | | |
| 4.2a | Altura con mástil plegado | h1 | mm | h12 / 2 + 592 | h12 / 3 + 637 |
| 4.4 | Elevación estándar (sin h9) | h3 | mm | 3285 - 7185 | 4885 - 8035 |
| 4.5 | Altura total con mástil desplegado | h4 | mm | h12 + 2140 | h12 + 2160 |
| 4.7 | Altura hasta tejadillo protector | h6 | mm | 2356 | 2356 |
| 4.8 | Altura hasta el asiento/ la plataforma | h7 | mm | 215 - h12 | 215 - h12 |
| 4.10 | Altura de las patas soporte | h8 | mm | 175 | 175 |
| 4.11 | Elevación suplementaria | h9 | mm | 775 | 775 |
| 4.14 | Altura máxima de la plataforma, subida | h12 | mm | 3600-7400 | 5200-8250 |
| 4.15 | Altura horquillas, totalmente plegadas | h13 | mm | 90 | 90 |
| 4.19 | Longitud total | l1 | mm | 3055 | 3135 |
| 4.20 | Longitud al frente de las horquillas (incluye el grosor de las horquillas) | l2 | mm | 1903 | 1982 |
| 4.21 | Ancho total | b1 | mm | 970 / 1070 / 1170 | 1070 / 1170 |
| 4.22 | Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud) | s/e/l | mm | 70 / 147 / 1150 | 70 / 147 / 1150 |
| 4.24 | Ancho tablero | b3 | mm | 560 | 560 |
| 4.25 | Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo) | b5 | mm | 450 - 800 | 450 - 800 |
| 4.27 | Ancho sobre rodillos guía (mínimo/máximo) | b6 | mm | 1148 - 1814 | 1248 - 1814 |
| 4.32 | Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas) | m2 | mm | 25 | 25 |
| 4.33a | Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada | Ast | mm | Anchura de la plataforma / carga + espacio | |
| 4.34a | Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo | Ast | mm | Anchura de la plataforma / carga + espacio | |
| 4.35 | Radio de giro | Wa | mm | 1790 | 1790 |
| 4.41 | Ancho pasillo de transferencia (palet 1000 x 1200 mm a lo largo y 200mm separación) | Au | mm | 3265 | 3336 |
| RENDIMIENTOS | | | | | |
| 5.1 | Velocidades desplazamiento, con/sin carga | | km/h | 11 / 11 | 11 / 11 |
| 5.2 | Velocidades elevación, con/sin carga | | m/s | 0.21 / 0.32 | 0.26 / 0.37 |
| 5.3 | Velocidades descenso, con/sin carga | | m/s | 0.4 / 0.4 | 0.41 / 0.42 |
| 5.8 | Pendiente máxima, con/sin carga | | % | 7.1 | 7.1 |
| 5.9 | Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 - 10 m) | | s | 6.3 / 5.8 | 6.3 / 5.8 |
| 5.10 | Freno de servicio | | | Eléctricos | Eléctricos |
| MOTOR ELÉCTRICO | | | | | |
| 6.1 | Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto) | | kW | 2.7 | 2.7 |
| 6.2 | Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15% | | kW | 8 (20%) | 8 (20%) |
| 6.3 | Batería, DIN 43 531/35/36 A/B/C/no | | | BS | BS |
| 6.4 | Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga | | V/Ah | 24 / 560 - 775 | 24 / 560 - 775 |
| 6.5 | Peso de la batería | | kg | 500 - 700 | 500 - 700 |
| ACCESORIOS | | | | | |
| 8.1 | Tipo de control de velocidad | | | Continuo | Continuo |
| 10.7 | Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo | | dB(A) | 66 | 66 |

3) Utilice la dimensión h12 en metros para el cálculo. Este es el peso adicional en el mástil por metro de altura de elevación.

VELIA EX

Serie OPBM10P RECOGEPEDIDOS DE NIVEL MEDIO

1.0 toneladas



VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

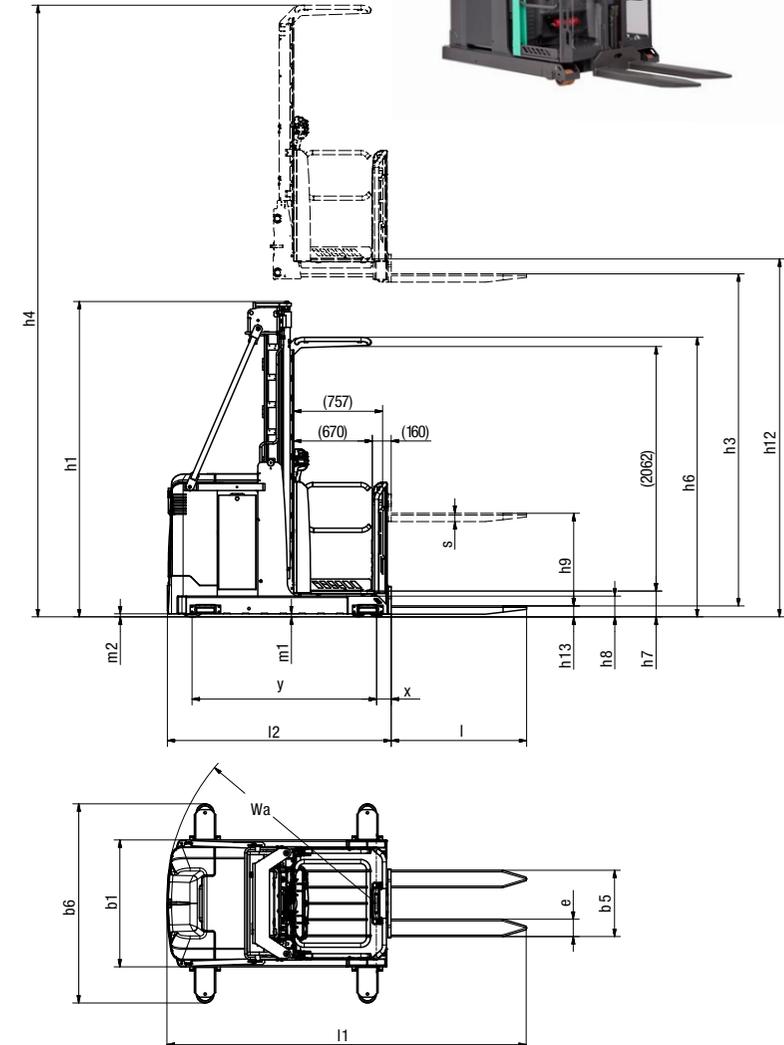
| CARACTERÍSTICAS | | | |
|---------------------------|---|-------|----------------------------|
| 1.1 | Fabricante (abreviación) | | Mitsubishi Forklift Trucks |
| 1.2 | Designación del modelo del fabricante | | OPBH12PH |
| 1.3 | Fuente de potencia | | Batería |
| 1.4 | Control de dirección | | De pie |
| 1.5 | Capacidad específica de elevación | Q | kg |
| 1.6 | Distancia al centro de carga | c | mm |
| 1.8 | Distancia de carga | x | mm |
| 1.9 | Longitud del chasis | y | mm |
| PESO | | | |
| 2.1b | Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.) | | kg |
| 2.2 | Carga por eje con carga nominal y batería (min.), lado motriz/carga | | kg |
| 2.3 | Peso por eje sin carga y con batería (min.), lado motriz/carga | | kg |
| RUEDAS Y TREN DE POTENCIA | | | |
| 3.1 | Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, rueda de tracción / rueda porteadora | | Vul / Vul |
| 3.2 | Dimensiones del neumático, lado motriz | | mm |
| 3.3 | Dimensiones del neumático, lado de la carga | | mm |
| 3.5 | Numero de ruedas, lado motriz/carga (x = motrices) | | |
| 3.7 | Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga | b11 | mm |
| DIMENSIONES | | | |
| 4.2a | Altura con mástil plegado | h1 | mm |
| 4.4 | Elevación estándar (sin h9) | h3 | mm |
| 4.5 | Altura total con mástil desplegado | h4 | mm |
| 4.7 | Altura hasta tejadillo protector | h6 | mm |
| 4.8 | Altura hasta el asiento/ la plataforma | h7 | mm |
| 4.10 | Altura de las patas soporte | h8 | mm |
| 4.11 | Elevación suplementaria | h9 | mm |
| 4.14 | Altura máxima de la plataforma, subida | h12 | mm |
| 4.15 | Altura horquillas, totalmente plegadas | h13 | mm |
| 4.19 | Longitud total | l1 | mm |
| 4.20 | Longitud al frente de las horquillas (incluye el grosor de las horquillas) | l2 | mm |
| 4.21 | Ancho total | b1 | mm |
| 4.22 | Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud) | s/e/l | mm |
| 4.24 | Ancho tablero | b3 | mm |
| 4.25 | Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo) | b5 | mm |
| 4.27 | Ancho sobre rodillos guía (mínimo/máximo) | b6 | mm |
| 4.32 | Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas) | m2 | mm |
| 4.33a | Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada | Ast | mm |
| 4.34a | Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo | Ast | mm |
| 4.35 | Radio de giro | Wa | mm |
| 4.41 | Ancho pasillo de transferencia (palet 1000 x 1200 mm a lo largo y 200mm separación) | Au | mm |
| RENDIMIENTOS | | | |
| 5.1 | Velocidades desplazamiento, con/sin carga | km/h | 12 / 12 |
| 5.2 | Velocidades elevación, con/sin carga | m/s | 0.36 / 0.44 |
| 5.3 | Velocidades descenso, con/sin carga | m/s | 0.46 / 0.45 |
| 5.8 | Pendiente maxima, con/sin carga | % | 6.2 |
| 5.9 | Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m) | s | 5.5 / 5.2 |
| 5.10 | Freno de servicio | | Eléctricos |
| MOTOR ELÉCTRICO | | | |
| 6.1 | Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto) | kW | 5.9 |
| 6.2 | Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15% | kW | 11 |
| 6.3 | Batería, DIN 43 531/35/36 A/B/C/no | | DIN 43531 B |
| 6.4 | Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga | V/Ah | 48 / 500 - 620 |
| 6.5 | Peso de la batería | kg | 890 - 1125 |
| ACCESORIOS | | | |
| 8.1 | Tipo de control de velocidad | | Continuo |
| 10.7 | Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo | dB(A) | 65 |

3) Utilice la dimensión h12 en metros para el cálculo. Este es el peso adicional en el mástil por metro de altura de elevación.

VELIA EX

Serie OPBH12PH RECOGEPEDIDOS DE ALTO NIVEL

1.2 toneladas



CARACTERÍSTICAS Y CAPACIDAD DEL MÁSTIL

VELIA EX

Serie OPBM10P

| OPBM10P | | | | mL ≤ 25 mm | mL ≤ 25 mm | mL ≤ 25 mm |
|-------------------------|-----------------------------------|------------------------------|--|----------------------|----------------------|----------------------|
| TIPO DE MÁSTIL | h12 mm | h1 mm | h = h12-125+775 mm | b1 = 970 | b1 = 1070 | b1 = 1170 |
| | Altura del suelo de la plataforma | Altura con el mástil cerrado | Altura de horquillas EasyLift elevadas | Q @ c = 400-600mm kg | Q @ c = 400-600mm kg | Q @ c = 400-600mm kg |
| DUPLEX | 3600 | 2392 | 4250 | 1000 | 1000 | 1000 |
| | 4000 | 2592 | 4650 | 1000 | 1000 | 1000 |
| | 4400 | 2792 | 5050 | 1000 | 1000 | 1000 |
| | 4700 | 2942 | 5350 | 1000 | 1000 | 1000 |
| | 5000 | 3092 | 5650 | 1000 | 1000 | 1000 |
| | 5400 | 3292 | 6050 | 1000 | 1000 | 1000 |
| | 5800 | 3492 | 6450 | - | 1000 | 1000 |
| | 6200 | 3692 | 6850 | - | 1000 | 1000 |
| | 6600 | 3892 | 7250 | - | - | 1000 |
| | 7000 | 4092 | 7650 | - | - | 800 |
| 7400 | 4292 | 8050 | - | - | 650 | |
| TRIPLEX ELEVACIÓN LIBRE | 5200 | 2370 | 5850 | N/A | 1000 | 1000 |
| | 5500 | 2470 | 6150 | N/A | 1000 | 1000 |
| | 6100 | 2670 | 6750 | N/A | 1000 | 1000 |
| | 6550 | 2820 | 7200 | N/A | - | 1000 |
| | 7000 | 2970 | 7650 | N/A | - | 800 |
| | 7800 | 3237 | 8450 | N/A | - | 650 |
| 8250 | 3387 | 8900 | N/A | - | 600 | |

Reducción de la carga en base a su distribución homogénea sobre las horquillas
Reducción de carga a petición cuando LC >600 mm
mL = separación del suelo

Las alturas de elevación estándar están limitadas por el ancho de la carretilla. Por lo tanto, la capacidad residual se muestra con la altura de elevación estándar máxima para el correspondiente ancho de carretilla.

Disponibilidad de opciones de mayor altura, sujetas a diseño especial.

h1 Altura de mástil replgado
h12 Altura de elevación
h Altura de horquillas EasyLift elevadas
b1 Anchura del chasis
Q Capacidad de elevación, capacidad nominal
c Centro de carga (distancia)

Serie OPBH12PH

| OPBH12PH | | | | mL ≤ 15 mm | mL ≤ 15 mm |
|-------------------------|-----------------------------------|------------------------------|--|----------------------|----------------------|
| TIPO DE MÁSTIL | h12 mm | h1 mm | h = h12-125+775 mm | b1 = 1170 | b1 = 1350 |
| | Altura del suelo de la plataforma | Altura con el mástil cerrado | Altura de horquillas EasyLift elevadas | Q @ c = 400-600mm kg | Q @ c = 400-600mm kg |
| TRIPLEX ELEVACIÓN LIBRE | 6000 | 2770 | 6650 | 1250 | 1250 |
| | 6750 | 3020 | 7400 | 1250 | 1250 |
| | 7500 | 3270 | 8150 | 1250 | 1250 |
| | (7750) | 3353 | 8400 | 1100 | 1250 |
| | 8250 | 3520 | 8900 | 900 | 1250 |
| | (8500) | 3603 | 9150 | 850 | 1250 |
| | 9000 | 3770 | 9650 | 750 | 1250 |
| | 9750 | 4020 | 10400 | - | 1100 |
| | (10000) | 4103 | 10650 | - | 1000 |
| | 10500 | 4270 | 11150 | - | 900 |

() = Mástil no estándar, solo para mostrar capacidad
Reducción de la carga en base a su distribución homogénea sobre las horquillas
Reducción de carga a petición cuando LC >600 mm
mL = separación del suelo

Las alturas de elevación estándar están limitadas por el ancho de la carretilla. Por lo tanto, la capacidad residual se muestra con la altura de elevación estándar máxima para el correspondiente ancho de carretilla.

Disponibilidad de opciones de mayor altura, sujetas a diseño especial.

Todas las capacidades se basan en suelos estándar VNA en que la separación al suelo no es mayor de 15 mm.
Si se modifica las orejetas ajustables para ser mayor que 15 mm, la capacidad se reduce.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

- = Estándar
- = Opcional

| | OPBM10P | OPBH12PH |
|---|---------|----------|
| GENERALIDADES | | |
| Microordenador incl. Contador horario e indicador de batería | ● | ● |
| Introducción de código PIN, 100 códigos | ● | ● |
| Entrada por interruptor con llave | ● | ● |
| Pantalla. incl. Indicador del volante | ● | ● |
| Controles de conducción y elevación en el lado del mástil | ● | ● |
| Sensor de presencia del operador en el suelo | ● | ● |
| Control en curvas | ● | ● |
| Operación a dos manos en pasillos guiados | ● | ● |
| Plataforma con Ergolift y horquilla fija | ● | ● |
| Puertas de acceso Pro | ● | ● |
| Luz de alarma | ● | ● |
| GUÍA | | |
| Guía con rieles | ● | ● |
| Guía con cable | ● | ● |
| DISPOSITIVO DE DESCENSO | | |
| Dispositivo de descenso | ● | ● |
| Dispositivo de escape de alta especificación | ● | ● |
| ENTORNO | | |
| Diseño para almacenes bajo cero, con ejes con protección anticorrosión | ● | ● |
| Diseño para almacenamiento en frío, 0 °C a -35 °C | ● | ● |
| CONTROLES DE CONDUCCIÓN, ELEVACIÓN | | |
| En el lado de la horquilla | ● | ● |
| En el lado de la horquilla y el mástil | ● | ● |
| Botones extra para Ergolift (lado del mástil) | ● | ● |
| EQUIPO INFORMÁTICO | | |
| Desconexión automática | ● | ● |
| Alarma de servicio | ● | ● |
| Velocidad ultralenta a batería | ● | ● |
| PARADA DE CONDUCCIÓN Y ELEVACIÓN | | |
| Parada de conducción | ● | ● |
| Parada de la elevación con/sin re arranque | ● | ● |
| SEGURIDAD | | |
| Guardas para los dedos hacia el mástil | ● | ● |
| Enclavamiento de las puertas, altura de plataforma de <1200 mm | ● | ● |
| Advertencia audible de puerta abierta. >elevación de plataforma de 415 mm | ● | ● |
| Preparado para sistema de protección personal, PPS | ● | ● |
| Opciones de velocidad reducida al final del pasillo | ● | ● |
| OTROS | | |
| Volante mini | ● | ● |
| Luz en la cabina, para estanterías | ● | ● |
| Luz en la cabina, para interior | ● | ● |
| Radio con MP3 | ● | ● |
| Transformador de 24-12 V, 8 A, toma de 96 W | ● | ● |
| Toma de corriente CC de 12 V, mechero | ● | ● |
| Portaequipamiento, sistema RAM, tamaño C | ● | ● |
| Cojín plegable para el conductor | ● | ● |
| Ventilador de confort para el conductor | ● | ● |
| Almacenamiento extra en la plataforma | ● | ● |
| Extintor | ● | ● |

VELIA EX

Serie OPBM10P & OPBH12PH RECOGEPEDIDOS DE NIVEL MEDIO Y ALTO

1.0 – 1.2 toneladas



Cojín plegable para el conductor



Luz de alarma



Fácil acceso

CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...



VELIA LA CARRETILLA DE VANGUARDIA

Al desarrollar la galardonada familia de recogepedidos VELiA de nivel bajo, medio y alto, nuestro objetivo principal fue proporcionar una productividad excepcional por medio de una ergonomía y una capacidad de conducción sin rival.

Como cualquier producto que ostente el nombre "MITSUBISHI", nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y exhaustiva gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según exigentes especificaciones que trabajan para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a mantener sus carretillas en marcha, gracias a nuestra amplia experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes enlazados con toda la organización Mitsubishi Forklift Trucks.

Sin importar dónde esté, estamos cerca, y con la capacidad de satisfacer sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando nuestro sitio web, www.mitforklift.com

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar. Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles localmente contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras de Mitsubishi. Mitsubishi sigue una política de continua mejora de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

info@mitforklift.com

WSSM2111 (01/21) © 2021 MLE

