

CARRETILLAS RETRÁCTILES

1.6 - 2.5 toneladas

RENDIMIENTO INTENSIVO... CONTROL INTUITIVO

Una carretilla retráctil universal que funciona exactamente como los operarios la diseñarían. Esto puede parecer una utopía, sin embargo, con las opciones de control, las posibilidades de ajuste y ergonomía, el rendimiento, la alta visibilidad, las excepcionales funciones de seguridad y mucho más que incluye de serie esta carretilla, así como una gran variedad de mejoras opcionales, creemos que es una aspiración que no nos tomamos a la ligera.

ESPECIFICACIONES

RB16N3	RB20N3H
RB16N3H	RB20N3HX
RB20N3	RB25N3H

Serie RB16-25N3(H)(X)



CUANDO
LA **FIABILIDAD**
LO ES TODO...

Serie RB16-25N3(H)(X)

CARRETILLAS RETRÁCTILES

1.6 - 2.5 toneladas



Con alturas de elevación de hasta 12 metros, tendrá total visibilidad de la carga en todo momento gracias a nuestros mástiles MaxVision. La carretilla ofrece la máxima visibilidad, a la vez que mantiene una estabilidad excepcional. Esta serie presume de ir un paso más allá, y siempre de la manera más eficiente posible.

Además de tener un cerebro inteligente, el exterior es resistente y muy robusto, por lo que resulta ideal para operaciones de gran intensidad. Si esto se combina con una fiabilidad legendaria y un bajo coste total de explotación, entenderá por qué tenemos una opinión tan favorable de esta carretilla.

FRENOS

- **Frenos para ruedas de carga (opcional)**
Permiten frenar con las tres ruedas para un funcionamiento más seguro en superficies de baja fricción como, por ejemplo, en cámaras frigoríficas.

SISTEMA MOTOR

- **Intelligent Cornering System**
La carretilla detecta el ángulo de giro y reduce rápidamente la velocidad para ofrecer la máxima estabilidad y una respuesta precisa y positiva en curvas.
- **Rueda motriz duradera**
La rueda motriz de bajo desgaste reduce el mantenimiento y los costes.



SISTEMAS ELÉCTRICO Y DE CONTROL

- **Carpeta de diagnósticos a bordo y memoria de fallos**
Acelera las labores de servicio y previene de daños futuros.
- **Plataforma de batería de motor (opcional)**
Hay disponibles rodillos de motor para un cambio más rápido en un minuto.
- **Ordenador de abordo avanzado**
Guarda los ajustes de preferencias de alimentación y sistema hidráulico para hasta un máximo de 350 usuarios diferentes.
- **Stability Support System (S3)**
Las funciones hidráulicas como la retracción y la inclinación del mástil se optimizan automáticamente junto con la función de amortiguación de retracción, para poder colocar y retirar los palets con mayor seguridad y rapidez.
- **S3 - 2 (opcional)**
Adapta la velocidad de desplazamiento máxima al peso de carga real para obtener los mejores niveles de seguridad y rendimiento.

HORQUILLAS Y MÁSTIL

- **Mástil MaxVision**
Este maximiza el campo de visión del operario para aumentar su productividad y su seguridad.
- **Sistema de asistencia de nivel (opcional)**
Detecta automáticamente la intención del operario y se detiene de forma automática cuando las horquillas están exactamente en el nivel adecuado

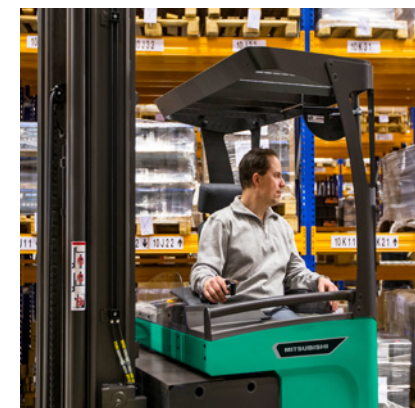
- **Mast Tilt Control (MTC)**
La función de amortiguación automática absorbe los movimientos accidentales del mástil, reduce las velocidades de inclinación, desplazamiento lateral y ángulo, además de garantizar una estabilización del mástil un 80 % más rápida.
- **Altura de elevación > 12 m (solo modelos X)**
Manejo increíblemente estable incluso a la altura máxima.

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Diseño modular**
Limita el número de piezas utilizadas, lo que permite a los técnicos de servicio llevar menos recambios para mantener un índice increíblemente alto de reparación a la primera.
- **Compartimento de batería EasyAccess**
Este permite acceder de forma rápida para realizar comprobaciones y labores de mantenimiento.
- **Chasis resistente**
Fabricado para operaciones intensivas, con una gran resistencia inherente y altos valores residuales.

SISTEMA HIDRÁULICO

- **Soft Motion**
Un algoritmo preciso ajusta la velocidad de retracción, inclinación y desplazamiento lateral para mejorar notablemente la productividad y la velocidad de manipulación.



Encontrará más información sobre las carretillas RB16-25N3(H)(X) en mitforklift.com

Si necesita información más detallada, visite nuestro sitio web mitforklift.com



mft2.eu/rb16n3-es

Serie RB16-25N3(H)(X) CARRETILLAS RETRÁCTILES

1.6 - 2.5 toneladas



COMPARTIMENTO Y CONTROLES DEL OPERARIO

- **Altura del suelo con ajuste eléctrico**
Se adapta a cada operario, permitiendo una postura más ergonómica en el asiento.
- **Asiento abatible con respaldo ergonómico**
Permite al conductor sentirse seguro, cómodo y alerta durante los turnos prolongados.
- **Cabina espaciosa y confortable, visibilidad total y posicionamiento rápido y preciso de las horquillas**
Todo ello contribuye a aumentar la productividad y a reducir el riesgo de fatiga del conductor, incluso en los turnos más largos.
- **Habitáculo de fácil acceso**
Incluye asideros ergonómicos, escalón antideslizante de poca altura y entrada/salida amplia, segura y sin esfuerzo.
- **Joystick multifunción Ergologic**
Este joystick intuitivo y muy ergonómico controla siete funciones diferentes, incluyendo elevación, descenso, retracción e inclinación.
- **Pedales estilo automóvil**
Los pedales se colocan en una posición familiar para un funcionamiento intuitivo.

- **Acceso por código PIN**
Evita un uso no autorizado de la carretilla y permite saber quién maneja la carretilla en todo momento.
- **Controles hidráulicos táctiles opcionales**
Integrados y totalmente ajustables, permiten una precisión sin esfuerzo.
- **Plataforma de batería de motor (opcional)**
Hay disponibles rodillos de motor para un cambio más rápido en un minuto.

SISTEMA DE DIRECCIÓN

- **Minivolante con reposabrazos flotante**
Ajustable ergonómicamente para reducir la tensión y el riesgo de lesiones por esfuerzo repetitivo.
- **Dirección de 360 grados (opcional)**
El operario puede mantener la carretilla en constante movimiento, ahorrando segundos en cada giro.
- **Volante midi (opcional)**
Posicionamiento ajustable con función de inclinación.



Encontrará más información sobre las carretillas RB16-25N3(H)(X) en mitforklift.com

Si necesita información más detallada, visite nuestro sitio web mitforklift.com





SISTEMAS OPCIONALES DE BATERÍAS DE ION-LITIO

HAGA QUE SU CARRETILLA ELEVADORA VAYA AÚN MÁS LEJOS

Las baterías de plomo-ácido, probadas y acreditadas in situ, han sido durante mucho tiempo la mejor opción para las empresas que utilizan carretillas elevadoras eléctricas. Sin embargo, pueden resultar todo un reto debido a los largos tiempos de carga, los exigentes requisitos de mantenimiento, la necesidad de baterías adicionales y el alto riesgo de un uso indebido por parte del operario. Afortunadamente, ahora existe el nuevo sistema de baterías de iones de litio de Mitsubishi Forklift Trucks.

Nuestro sistema de baterías de iones de litio de alto rendimiento, diseñado para satisfacer las demandas de su negocio —incluyendo operaciones ininterrumpidas de varios turnos (24/7)— sin necesidad de baterías de repuesto, es hasta un 30% más eficiente que su homólogo de plomo-ácido. Además, está prácticamente a prueba de errores gracias a un diseño que apenas requiere mantenimiento.

- **Funciona sin emisiones de gas y**
Sin necesidad de ventilación de aire y/o recinto de carga cerrado.

- **Excepcional eficiencia de la batería y del cargador**

Gracias a su avanzada tecnología, que ofrece hasta un 30% más de eficiencia energética que las baterías de plomo-ácido.

- **Diseño que no requiere mantenimiento**

Elimina la necesidad de comprobaciones diarias y llenado de agua por parte del operario, reduciendo el riesgo de que los operarios dañen las celdas.

- **No se requieren baterías de repuesto ni sala de cargas**

Con el consiguiente ahorro de espacio y costes en aplicaciones de varios turnos para maximizar la rentabilidad.

- **Capacidad de carga rápida**

15 minutos es todo lo que necesita la batería para mantener la carretilla unas horas más en movimiento. (Solo se tarda 1 hora en cargar al máximo una batería totalmente descargada).

- **Mayor tensión constante**

Garantiza un rendimiento de elevación y conducción más consistente, que resulta especialmente evidente hacia el final del turno.

- **Componentes de protección activa**

Supervisan continuamente el sistema, subrayando los posibles problemas, incluyendo un uso indebido.

- **Características de alta seguridad**

Como protección contra cortocircuitos, protección contra descarga completa y sobrecarga, supervisión de la temperatura y tensión de cada celda individual.

- **Rendimiento y supervisión en movimiento**

Es posible gracias al sistema de supervisión integrado en el sistema con pantalla de fácil lectura.

- **Amplia selección de baterías y cargadores**

Puede instalarse la fuente de alimentación más adecuada para satisfacer con exactitud las necesidades de aplicaciones específicas.



Batería de ion-litio totalmente integrada

Incorpora un sofisticado sistema de comunicación CANbus y sincronización automática de encendido/apagado entre la batería y la carretilla. El nivel de batería, las notificaciones y alarmas están integrados en la pantalla de la carretilla para garantizar una visión general clara y sencilla al operario.

Encontrará más información sobre la gama de ion-litio en mitforklift.com

Para obtener información más detallada sobre esta gama, visite nuestro sitio web mitforklift.com



La opción de batería de ion-litio solo está disponible en algunos países.

Estas especificaciones pueden cambiar debido a mejoras continuas.

mft2.eu/ion-es

VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
				RB16N3	RB16N3H	RB20N3
				Batería	Batería	Batería
				Conductor sentado	Conductor sentado	Conductor sentado
1.1	Fabricante					
1.2	Designación del modelo del fabricante					
1.3	Fuente de potencia					
1.4	Control de dirección					
1.5	Capacidad específica de elevación	Q	kg	1600	1600	2000
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600	600	600
1.8	Distancia de carga	x	mm	ver tablas	see table	see table
1.9	Longitud del chasis	y	mm	1448	1420	1530
PESO						
2.1b	Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.)		kg	3590	4320	4140
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (máx.), lado carga/motriz		kg	2000 / 1190	2360 / 1760	2290 / 1450
2.4	Peso por eje, mástil extendido, con carga nominal, lado motriz/carga		kg	650 / 4140	1040 / 4680	550 / 5190
2.5	Peso por eje, mástil retraído, con carga nominal, lado motriz/carga		kg	1750 / 3040	1900 / 3820	2040 / 3700
RUEDAS Y TREN DE POTENCIA						
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, C=caucho rueda de tracción / rueda porteadora			Vul	Vul	Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	355 x 155	355 x 155	355 x 155
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga		mm	285 x 105	285 x 105	285 x 105
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)			2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	b11	mm	1128	1128 / 1255	1128 / 1255
DIMENSIONES						
4.1	Inclinación de horquillas, adelante/atrás	α, β	°	1 / 4	1 / 4	1 / 4
4.2a	Altura con mástil replegado	h1	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.3	Elevación libre	h2	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.4	Elevación estándar	h3	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.7	Altura hasta tejadillo protector	h6	mm	2205	2205	2205
4.8	Altura hasta el asiento/ la plataforma	h7	mm	1153 ¹⁾	1153 ¹⁾	1153 ¹⁾
4.10	Altura de las patas soporte	h8	mm	235	235	235
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13	mm	65	65	65
4.19	Longitud total	l1	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	1270	1270 / 1397	1270 / 1397
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s/e/l	mm	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150	42 / 100 / 1150
4.23	Tablero portahorquillas a DIN			FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A
4.24	Ancho tablero	b3	mm	830	830	830
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	316 - 697	316 - 697	316 - 697
4.26	Ancho interno de las patas de soporte	b4	mm	912	903 / 1030	903 / 1030
4.28	Alcance mástil	l4	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2	mm	70	70	70
4.33a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada	Ast	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.35	Radio de giro	Wa	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.37	Longitud de la carretilla incluidas las patas soporte	l7	mm	1800	1800	1910
RENDIMIENTOS						
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga		km/h	12.5 / 12.5	12.5 / 12.5	12.5 / 12.5
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga		m/s	0.49 / 0.80	0.48 / 0.68	0.37 / 0.63
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga		m/s	0.49 / 0.48	0.5 / 0.48	0.55 / 0.43
5.5	Tracción a la barra de tiro, con/sin carga		N	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2
5.8	Pendiente maxima, con/sin carga		%	14.9 / 19.6	11 / 15.2	11 / 16.5
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m)		s	4.8 / 4.4	5.1 / 4.6	4.8 / 4.4
5.10	Freno de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)			Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos
MOTOR ELÉCTRICO						
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	7.2	7.2	7.2
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	15	15	15
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga		V/Ah	48 - 465 / 620 / 775	48 - 620 / 775	48 - 620 / 775 / 930
6.5	Peso de la batería		kg	712 / 892 / 1063	892 / 1063	892 / 1063 / 1240
6.6b	Consumo energético según el ciclo VDI 60		kW / h	5.3	5.3	5.3
ACCESORIOS						
8.1	Tipo de control de velocidad			Continuo	Continuo	Continuo
10.1	Presión hidráulica para implementos		bar	150	150	150
10.2	Caudal de aceite para implementos		l / min	25	25	25
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo		dB(A)	60.8	60.8	60.8

Serie RB16-20N3(H) CARRETILLAS RETRÁCTILES

1.6 - 2.0 toneladas



1) Medido con asiento estándar hasta el punto SIP

VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
				RB20N3H	RB20N3HX	RB25N3H
				Batería	Batería	Batería
				Conductor sentado	Conductor sentado	Conductor sentado
1.1	Fabricante					
1.2	Designación del modelo del fabricante					
1.3	Fuente de potencia					
1.4	Control de dirección					
1.5	Capacidad específica de elevación	Q	kg	2000	2000	2500
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600	600	600
1.8	Distancia de carga	x	mm	ver tablas	see table	see table
1.9	Longitud del chasis	y	mm	1530	1530	1630
PESO						
2.1b	Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.)		kg	4550	5200	4600
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (máx.), lado carga/motriz		kg	2400 / 1750	2790 / 2410	2400 / 2000
2.4	Peso por eje, mástil extendido, con carga nominal, lado motriz/carga		kg	650 / 5500	1060 / 6140	800 / 6100
2.5	Peso por eje, mástil retraído, con carga nominal, lado motriz/carga		kg	2050 / 4100	2280 / 4920	2100 / 4100
RUEDAS Y TREN DE POTENCIA						
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, C=caucho rueda de tracción / rueda porteadora			Vul	Vul	Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	355 x 155	355 x 155	355 x 155
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga		mm	285 x 105	285 x 105	285 x 105
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)			2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	b11	mm	1128 / 1255	1255	1255
DIMENSIONES						
4.1	Inclinación de horquillas, adelante/atrás	α, β	°	1 / 4	1 / 4	1 / 4
4.2a	Altura con mástil replegado	h1	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.3	Elevación libre	h2	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.4	Elevación estándar	h3	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.7	Altura hasta tejadillo protector	h6	mm	2205	2205	2205
4.8	Altura hasta el asiento/ la plataforma	h7	mm	1153 ¹⁾	1153 ¹⁾	1153 ¹⁾
4.10	Altura de las patas soporte	h8	mm	235	235	235
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13	mm	65	65	65
4.19	Longitud total	l1	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	1270 / 1397	1397	1397
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s/e/l	mm	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150	45 / 100 / 1150
4.23	Tablero portahorquillas a DIN			FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A
4.24	Ancho tablero	b3	mm	830	830	830
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	316 - 697	316 - 697	316 - 697
4.26	Ancho interno de las patas de soporte	b4	mm	903 / 1030	1030	1030
4.28	Alcance mástil	l4	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2	mm	70	70	70
4.33a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada	Ast	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.35	Radio de giro	Wa	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.37	Longitud de la carretilla incluidas las patas soporte	l7	mm	1910	1910	2010
RENDIMIENTOS						
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga		km/h	12,5 / 12,5	12 / 12	12 / 12
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga		m/s	0,37 / 0,63	0,36 / 0,52	0,33 / 0,52
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga		m/s	0,55 / 0,43	0,54 / 0,45	0,55 / 0,43
5.5	Tracción a la barra de tiro, con/sin carga		N	0,2 / 0,2	0,2 / 0,2	0,2 / 0,2
5.8	Pendiente máxima, con/sin carga		%	6,3 / 9,4	6,1 / 8,4	9,2 / 14,7
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m)		s	4,8 / 4,4	4,8 / 4,4	4,8 / 4,4
5.10	Freno de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)			Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos
MOTOR ELÉCTRICO						
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	7,2	7,2	7,2
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	15	15	15
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga		V/Ah	48 - 620 / 775 / 930	48 - 775 / 930	48 - 775 / 930
6.5	Peso de la batería		kg	892 / 1063 / 1240	1063 / 1240	1063 / 1240
6.6b	Consumo energético según el ciclo VDI 60		kW / h	5,3	5,3	5,3
ACCESORIOS						
8.1	Tipo de control de velocidad			Continuo	Continuo	Continuo
10.1	Presión hidráulica para implementos		bar	150	150	150
10.2	Caudal de aceite para implementos		l / min	25	25	25
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo		dB(A)	60.8	60.8	60.8

Serie RB16-20N3(H) CARRETILLAS RETRÁCTILES

2.0 - 2.5 toneladas



1) Medido con asiento estándar hasta el punto SIP

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

● = Estándar
● = Opcional

	RB16N3	RB20N3	RB16N3H	RB20N3H	RB25N3H	RB20N3HX
GENERAL						
Freno de estacionamiento eléctrico automático	●	●	●	●	●	●
Indicador del ángulo del volante	●	●	●	●	●	●
Indicador de batería con interruptor de seguridad al 20 % de nivel de batería restante	●	●	●	●	●	●
Ordenador de la carretilla ATC 3 con pantalla y teclado	●	●	●	●	●	●
Mástil DTFV de desplazamiento lateral integrado	●	●	●	●	●	●
Altura del suelo con ajuste eléctrico	●	●	●	●	●	●
Asiento con suspensión y respaldo elevado basculante con control de peso	●	●	●	●	●	●
Mayor velocidad de desplazamiento de 14,5 km/h	●	●	●	●	-	-
Diseño para almacenamiento en frío, hasta +1 °C	●	●	●	●	●	●
Espacio de almacenamiento para papel y portavasos	●	●	●	●	●	●
Fácil acceso a la batería	●	●	●	●	●	●
Batería sobre rodillos	●	●	●	●	●	●
Plataforma de batería de accionamiento del motor	●	●	●	●	●	●
Elección de color RAL	●	●	●	●	●	●
FUENTE DE ALIMENTACIÓN						
Batería de ion-litio*	●	●	●	●	-	-
Batería de plomo-ácido	●	●	●	●	●	●
Placa de cubierta de la batería	●	●	●	●	●	●
MÁSTIL, HORQUILLAS Y TABLERO						
Mástil inclinable	●	●	●	●	●	-
Inclinación de la horquilla	●	●	●	●	●	●
Mástil DTFV con desplazador lateral/posicionador de horquillas integrado	●	●	●	●	●	-
Apoyacargas	●	●	●	●	●	●
Respaldo de carga en combinación con posicionador de horquillas/desplazador lateral	●	●	●	●	●	-
Control de inclinación del mástil, MTC (de serie con altura de elevación > 7,2 m, opcional < 7,2 m)	●	●	●	●	●	-
Parada de elevación con/sin rearmar	●	●	●	●	●	●
Indicador de altura de elevación (de serie en S3-2 - Mayor rendimiento)	●	●	●	●	●	●
Selector de nivel	●	●	●	●	●	●
Sistema de asistencia de nivel (LAS)	●	●	●	●	●	●
Indicador del peso de la carga (de serie en S3-2 - Mayor rendimiento)	●	●	●	●	●	●
Cámara en las horquillas con pantalla RLED	●	●	●	●	●	●
Horquillas horizontales	●	●	●	●	●	●
Posición central de desplazamiento lateral	●	●	●	●	●	●
S3 - Sistema de apoyo a la estabilidad con Soft Motion	●	●	●	●	●	●

* La opción de batería de ion-litio solo está disponible en algunos países.
Opción de batería de ion-litio no se puede combinar con diseño para almacenamiento en frío, de 0 °C a -35 °C.

Serie RB16-25N3(H)(X)

CARRETILLAS RETRÁCTILES

1.6 - 2.5 toneladas



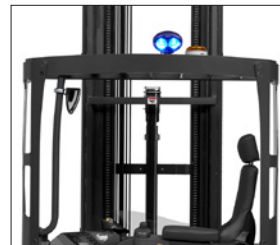
Batería sobre rodillos



Joystick Ergologic



Volante midi



Luz de seguridad con foco azul



Intercomunicador bidireccional para cabina de almacenamiento en frío



Reposacabezas para asiento

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

● = Estándar
● = Opcional

	RB16N3	RB20N3	RB16N3H	RB20N3H	RB25N3H	RB20N3HX
CONTROLES DE CONDUCCIÓN Y ELEVACIÓN						
Dirección electrónica asistida mini en reposabrazos flotante	●	●	●	●	●	●
Dirección de 180 grados	●	●	●	●	●	●
Dirección de 360 grados	●	●	●	●	●	●
Reducción activa de patinaje	●	●	●	●	●	●
Sistema de control en curvas inteligente (ICS)	●	●	●	●	●	●
Control de dirección manos libres (HFDC) en el pedal del acelerador	●	●	●	●	●	●
Control de dirección manual	●	●	●	●	●	●
Joystick Ergologic	●	●	●	●	●	●
Controles táctiles	●	●	●	●	●	●
Volante midi	●	●	●	●	●	●
Entrada de interruptor de llave	●	●	●	●	●	●
Velocidad ultralenta al nivel predefinido de 500 mm	●	●	●	●	●	●
Velocidad ultralenta a otros niveles	●	●	●	●	●	●
S3-2 - Mayor rendimiento	●	●	●	●	●	●
SISTEMA ELÉCTRICO						
Luz de seguridad con foco azul / rojo en el sentido de la conducción	●	●	●	●	●	●
Cierre de sesión automático	●	●	●	●	●	●
Luces de trabajo LED	●	●	●	●	●	●
Luces de trabajo LED para cabina	●	●	●	●	●	●
Luz de advertencia en el techo	●	●	●	●	●	●
Luz de advertencia para cabina calefactada	●	●	●	●	●	●
Conector de 12 V	●	●	●	●	●	●
Convertidor de 48 - 12 V	●	●	●	●	●	●
Radio con MP3	●	●	●	●	●	●
Alarma de servicio	●	●	●	●	●	●
TEJADILLO PROTECTOR Y CABINA						
Cabina calefactada**	●	●	●	●	●	●
Apertura de ventana en puerta de la cabina	●	●	●	●	●	●
Intercomunicador bidireccional para cabina de almacenamiento en frío	●	●	●	●	●	●
Techo panorámico MaxVision	●	●	●	●	●	●
Red metálica en tejadillo protector	●	●	●	●	●	●
Asiento calefactado – tela	●	●	●	●	●	●
Asiento calefactado – PVC	●	●	●	●	●	●
Reposacabezas para asiento	●	●	●	●	●	●
Espejo retrovisor	●	●	●	●	●	●
Escritorio	●	●	●	●	●	●
Soporte de equipo, sistema RAM de tamaño C	●	●	●	●	●	●
Soporte de equipo, sistema RAM de tamaño C, 2 unidades	●	●	●	●	●	●
Soporte de equipo, sistema RAM de tamaño D	●	●	●	●	●	●
OPCIONES DE RUEDAS						
Rueda de tracción Vulkolan® 93 Shore	●	●	●	●	-	●
Rueda de tracción Vulkolan® 95 Shore	●	●	●	●	●	●
Rueda de tracción Tractothan® 93 Shore	●	●	●	●	●	●
Rueda de carga Ø 230mm	●	●	●	●	-	-
Rueda de carga Ø 285mm	-	●	●	●	●	●
Frenos para ruedas de carga, incl. rueda de carga Ø 285 mm	-	●	●	●	●	●
Cubiertas para ruedas de carga	●	●	●	●	●	●
ENTORNO						
Diseño para almacenamiento en frío, de 0 °C a -35 °C**	●	●	●	●	●	●

Serie RB16-25N3(H)(X)

CARRETILLAS RETRÁCTILES

1.6 - 2.5 toneladas

** No disponible combinado con baterías de ion-litio

CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...



Como cualquier producto que ostente el nombre "MITSUBISHI", nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y exhaustiva gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según exigentes especificaciones que trabajan para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a mantener sus carretillas en marcha, gracias a nuestra amplia experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes enlazados con toda la organización Mitsubishi Forklift Trucks.

Sin importar dónde esté, estamos cerca, y con la capacidad de satisfacer sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando nuestro sitio web, www.mitforklift.com

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar. Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles localmente contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras de Mitsubishi. Mitsubishi sigue una política de continua mejora de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

info@mitforklift.com

WSSM2116 (04/21) © 2021 MLE

