

MOVE THE WORLD FORWARD  MITSUBISHI
HEAVY
INDUSTRIES
GROUP



GAMA COMPLETA

Carretillas elevadoras contrapesadas
y equipos de almacén

CUANDO
LA **FIABILIDAD**
LO ES TODO...

 **MITSUBISHI**
FORKLIFT TRUCKS

¿POR QUÉ ELEGIR MITSUBISHI FORKLIFT TRUCKS?

Día tras día, nuestras inconfundibles carretillas verdes trabajan en lugares y almacenes de todo el mundo. Ya sean nuestras carretillas elevadoras, carretillas retráctiles, recogepedidos, apiladores o cualquier otra de nuestra amplia gama, actúan como la columna vertebral de algunas de las operaciones más exigentes y de más tráfico que existen.

Y también por una buena razón. Al mantener a miles de empresas en su nivel más productivo y eficiente, Mitsubishi Forklift Trucks es sinónimo de calidad, fiabilidad y rentabilidad.

Productos destacados

Nuestro galardonado equipo de investigación y desarrollo lidera el mercado en fiabilidad y maniobrabilidad... al tiempo que establece estándares ecológicos para el ahorro de combustible y emisiones.

Lo mejor de todo es que, con más de 150 modelos diferentes e innumerables opciones, podemos asegurarle que puede conseguir la carretilla más adecuada para sus necesidades específicas.



Asistencia líder en el mercado

En Mitsubishi Forklift Trucks, entendemos que incluso las carretillas más fiables necesitan una asistencia de gran calidad para lograr el mejor rendimiento. Por esta razón es una parte esencial de nuestra oferta única... y porque seleccionamos cuidadosamente a nuestros distribuidores autorizados.

Cada concesionario Mitsubishi ha sido seleccionado por sus instalaciones, conocimiento y compromiso con el cliente, todo respaldado por la red global de concesionarios Mitsubishi.



Un patrimonio excepcional

Nuestros equipos se benefician del ingente patrimonio, recursos y tecnologías de vanguardia de Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI).

MHI está especializada en tecnologías en las que el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad le ayudan en su éxito profesional.

Por ello, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos la posibilidad de lograr sus objetivos.



¿CÓMO AFECTARÁ ELEGIR UNA CARRETILLA ELEVADORA MITSUBISHI A MI CUENTA DE RESULTADOS?

Estamos plenamente comprometidos con usted y con su negocio, y lo hacemos a través de diferentes vías:



Eficiencia energética líder en su clase

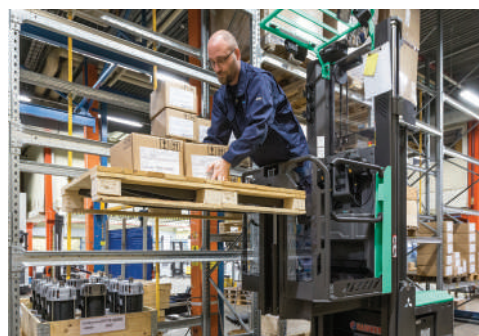
Nuestras carretillas y equipos de almacén han sido diseñados para ofrecer siempre el máximo rendimiento y el mínimo consumo energético.



Nuestro galardonada carretilla eléctrica **EDiA XL** hace algo más que liderar su clase en cuanto eficiencia energética, también supera a muchas carretillas con motor de combustión interna.

Ergonómicamente excepcional

Nuestros equipos de almacén y nuestras carretillas contrapesadas están diseñadas para superar sus desafíos diarios a través de innovaciones inteligentes y funciones de ahorro de tiempo.



Nuestra gama de recogepedidos **VELiA** mantiene a los operarios moviéndose libre y cómodamente con su sensor de presencia del operario en toda la plataforma.



Mantenimiento excepcionalmente bajo

Componentes de bajo mantenimiento y sistemas de protección garantizan que sus carretillas funcionen al máximo durante más tiempo... a la vez que mantienen los costes de operación lo más bajos posible.



El polvo y la suciedad pueden dañar el motor de su carretilla. Afortunadamente, nuestra **GRENDiA ES** no tiene este problema. Está protegida, de serie, por una protección de bajos.

Características exclusivas

Nuestros diseñadores no se conforman con buscar la "excelencia", van más allá. El equipo siempre está buscando la forma de innovar para mejorar aún más su forma de trabajar.



La opción de dirección a 360 grados de la **EDiA EM** elimina los tradicionales giros de tres puntos. Su giro suave e ininterrumpido reduce significativamente la fuerza centrífuga para unas operaciones más rápidas y seguras.

MANTENGA SUS PRODUCTOS EN MOVIMIENTO

Las carretillas elevadoras Mitsubishi son valoradas por su enorme fiabilidad y su bajo mantenimiento, pero incluso los mejores equipos del mundo requieren servicio de vez en cuando.

Sabemos que los momentos de inactividad de las carretillas le cuestan tiempo y dinero. Por eso, nuestros distribuidores ofrecen una amplia gama de programas de servicio completo y planificado.

Trabjarán con usted para desarrollar un programa de mantenimiento que se ajuste específicamente a las necesidades individuales de sus carretillas y de su negocio.



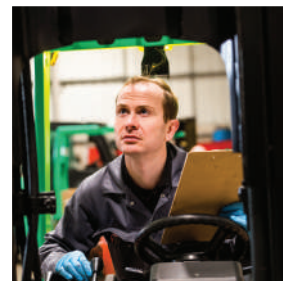
Servicio de mantenimiento rentable

Un mantenimiento planificado y completo asegura que sus carretillas reciban un soporte asequible y programado.

Pero esto no es solo por prevención, también le ahorra tiempo y dinero.

Trabajaremos con usted para adaptar el mantenimiento a sus necesidades específicas, asegurándonos de que sus carretillas ofrezcan siempre la máxima productividad.

Nosotros nos centramos en sus carretillas elevadoras para que usted pueda centrarse en su negocio.





Garantías líderes en el mercado

Comprar una carretilla elevadora Mitsubishi debería significar tranquilidad. Por esta razón nuestras garantías son fiables y las carretillas también.

Nuestras garantías estándar y ampliada están diseñadas para reducir los costes operativos y ofrecer un seguro a largo plazo frente a reparaciones inesperadas. Lo mejor de todo es que la garantía permanece con la carretilla, por lo que si llega el momento de vender, la garantía seguiría vigente.



Suministro de recambios líder en la industria

En Mitsubishi Forklift Trucks, garantizamos que su equipo se reparará siempre con rapidez.

Las piezas de Mitsubishi son siempre la mejor opción y garantizan una garantía válida.

Nuestros distribuidores disponen de un amplio stock de recambios originales con el objeto de conseguir que sus técnicos resuelvan las averías durante la primera visita a casa del cliente. Además nuestra central de repuestos ofrece entregas al día siguiente (en 24 horas) con una tasa de disponibilidad del 97%. Líderes indiscutibles del sector.



MITSUBISHI: UNA BUENA SOLUCIÓN COMERCIAL

Elegir Mitsubishi Forklift Trucks es elegir una gran rentabilidad de su inversión.

Nuestra propuesta es única: equipos galardonados, excelente servicio local y respaldo global. Esta es la combinación perfecta que hace que empresas de todo el mundo confíen en nosotros para obtener buenos resultados, año tras año.

Cada producto que lleva nuestro nombre ha sido diseñado para mantener a sus operarios más protegidos, su trabajo más productivo y su empresa más rentable. Al repensar lo que es posible, nuestro equipo ha encontrado nuevas y mejores formas de trabajar y mantener las carretillas Mitsubishi a la vanguardia de la tecnología de carretillas.

Pero esto no sería así sin la asistencia adecuada. Establecemos los más altos estándares para nuestros distribuidores y sus técnicos para garantizarle que estarán a la altura. A través de la formación, el respaldo técnico y nuestra red global de repuestos, tienen todo nuestro apoyo para que puedan ayudarle.

← 35 BERNER Saapuva tavana

MITSUBISHI
PALAUTUVAT
TALUTUS TÄLLI





GAMA DE CARRETILLAS ELEVADORAS

Con motor eléctrico

Solo nuestra amplia gama de carretillas contrapesadas eléctricas puede incluir tantas innovaciones en un equipo tan compacto.

Son perfectas para las aplicaciones más exigentes y los turnos más largos, tanto en interiores como en exteriores, independientemente de la climatología.

EDiA EM Serie FB14-20(C)N2(T)

Carretillas elevadoras de 3 ruedas - batería

1.4–2.0 toneladas

48V



EDiA EM Serie FB16-20(C)N2

Carretillas elevadoras de 4 ruedas - batería

1.6–2.0 toneladas

48V



Con motor diésel

Nuestras carretillas elevadoras con motor diésel son el caballo de batalla que se reconoce al instante en innumerables operaciones. Con múltiples opciones y prestaciones altamente innovadoras de serie, esta gama ofrece un valor y rendimiento excepcional únicos.



GRENDiA ES

GRENDiA ES Serie FD20-35N3

Carretillas elevadoras con motor diésel

2.0–3.5 toneladas



Con motor de gas LP

Populares entre los conductores y propietarios, estas carretillas de motor GLP combinan una construcción robusta, un control de emisiones avanzado y sistemas inteligentes de gestión del motor con un diseño seguro y estable.



GRENDiA ES

GRENDiA ES Serie FG15-35(C)N

Carretillas elevadoras con motor de gas LP

1.5–3.5 toneladas



DESARROLLADA PARA UNA PRODUCTIVIDAD EXTRAORDINARIA

EDÍA EX

Serie FB25-35A(C)N

Carretillas elevadoras contrapesadas eléctricas

2.5–3.5 toneladas

80V



EDÍA XL

Serie FB40-55(C)N(H)

Carretillas elevadoras contrapesadas eléctricas

4.0–5.5 toneladas

80V



GRENDÍA EX

Serie FD40-55(C)N3

Carretillas elevadoras con motor diésel

4.0–5.5 toneladas



TREXÍA ES

Serie FD60-100N3

Carretillas elevadoras con motor diésel

6.0–10.0 toneladas



GRENDÍA EX

GRENDÍA EX

Serie FG40-55(C)N

Carretillas elevadoras con motor de gas LP

4.0–5.5 toneladas



GAMA DE EQUIPOS DE ALMACÉN

Powered pallet trucks

Serie ME25/MV25

Transpaletas manuales
2.5 toneladas



Serie PBPL12-15

Transpaletas manuales
eléctricas
1.2–1.5 toneladas



PREMIA ES

Serie PBP16-20N3(R)(E)

Transpaletas eléctricas de
conductor acompañante
1.6–2.0 toneladas



PREMIA ES

Serie PBP12N2D

Transpaletas eléctricas de
conductor compañante
1.2 (0.8+0.8)
toneladas



PREMIA EM

Serie PBV/PBF20-25N3(R)(S)

Transpaletas eléctricas con plataforma
2.0–2.5 toneladas



PREMIA EX

Serie PBS20-30N2

Transpaleta de
conductor sentado
2.0–3.0 toneladas



PREMIA EX

Serie PBR20-30N2

Transpaleta de conductor
montado de pie
2.0–3.0 toneladas



PREMIA EM

Serie PBV/PBF20N3D(R)(S)

Transpaleta eléctrica de doble palet
con plataforma
2.0 toneladas



CONSTRUIDA PARA EMPRESAS QUE NUNCA PARAN

Apiladores

AXÍA ES

Serie SBP10-16N3(I)(R)(S) & SBP12N2C

Apiladores de conductor acompañante

1.0-1.6 toneladas



AXÍA EM

Serie SBV12-16P(I)(S)

Apiladores con plataforma

1.2-1.6 toneladas



AXÍA EX

Serie SBR12-20N2(I)(S)

Apilador eléctrico de conductor montado de pie

1.2-2.0 toneladas



AXÍA EX

Serie SBS16-20N2

Conductor sentado

1.6-2.0 toneladas



AXiA ES



AXiA EX

Tractores de arrastre

VANTÍA

Serie TBR30-50N2

Carretilla remolcadora

3.0-5.0 toneladas



GAMA DE EQUIPOS DE ALMACÉN

Carretillas Retráctiles y Multidireccionales

SENSIA ES

Serie RB14-16N2L

Carretillas retráctiles ligeras

1.4–1.6 toneladas



SENSIA EM

Serie RB14-25N2

Carretillas retráctiles

1.4–2.5 toneladas



SENSIA EX

Serie RBM20-25N2

Carretillas retráctiles multidireccionales

2.0–2.5 toneladas



Serie RB12-14N3(L)(C)

Carretillas retráctiles

1.2–1.4 toneladas



Serie RB16-25N3H(X)

Carretillas retráctiles

1.6–2.5 toneladas



Serie RBM20-25N3

Carretillas retráctiles de cuatro vías

2.0–2.5 toneladas



SENSIA ES



SENSIA EX

CONSTRUIDA PARA EMPRESAS QUE NUNCA PARAN

Recogepedidos

VELiA ES

Serie OPB12-25N2

Recogepedidos bajo nivel

1.2–2.5 toneladas



VELiA ES

VELiA EM

Serie OPBL10P

Recogepedidos de segundo nivel

1.0 toneladas



VELiA EX

Serie OPBH12PH & OPBM10P

Recogepedidos de nivel medio y alto

1.0–1.2 toneladas



Carretillas VNA

ELEViA

Serie VNT11-20(XL)

Carretillas trilaterales VNA hombre arriba

1.1–2.0 toneladas



Serie THD13-15N3

Carretillas trilaterales VNA hombre abajo

1.3–1.5 toneladas



CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO.

Como cualquier producto que lleva el nombre de Mitsubishi, nuestro equipo de manejo de materiales se beneficia de la inmensa herencia, los ingentes recursos y la tecnología de vanguardia de una de las corporaciones más grandes del mundo: Mitsubishi Heavy Industries Group.

Ingeniería de naves espaciales, aviones a reacción, plantas de energía y más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o fracaso...

Por tanto, cuando prometemos calidad, fiabilidad y relación calidad-precio, sabe que podemos ofrecerle esta garantía.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su distribuidor local autorizado, estamos aquí para mantener sus carretillas en funcionamiento, a través de nuestra amplia experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes por toda la organización de Mitsubishi Forklift Trucks.

No importa dónde se encuentre, estamos cerca, con la capacidad de satisfacer sus necesidades.



Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias de fabricación estándar, el estado del vehículo, los tipos de neumáticos, las condiciones del suelo o las superficies, las aplicaciones y el entorno operativo. Es posible que las carretillas se muestren con opciones que no son de serie.

Consulte con su distribuidor los requisitos de rendimiento específicos y las configuraciones disponibles en su zona.

Tenemos una política de mejora continua de nuestros productos. Por este motivo, algunos materiales, opciones y especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

© 2022 MLE

CSBM2293 (12/22)



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere,
The Netherlands
Tel +31 36 54 94 311

info@mitforklift.com | www.mitforklift.com

CALIDAD | FIABILIDAD | RENTABILIDAD